

PRODUCT GUIDE

ASAHI
旭精工株式会社
<https://www.asahiseiko.co.jp>

旭精工

検 索

注)本ガイドに記載の製品は、寸法・形状・仕様・外観その他を予告なしに変更及び生産中止することがあります。

■本社・工場 〒593-8324 大阪府堺市西区鳳東町6丁570番地1
TEL (072)271-1221 FAX (072)273-0058

●東京支社 〒140-0001 東京都品川区北品川3丁目6番2号 品川MSビル
TEL (03)3471-9441 FAX (03)3471-9446
E-mail : tokyo@asahiseiko.co.jp

●名古屋支社 〒460-0002 名古屋市中区丸の内1丁目15番26号
TEL (052)211-3001 FAX (052)211-3005
E-mail : nagoya@asahiseiko.co.jp

●大阪支社 〒550-0026 大阪市西区安治川1丁目2番24号
TEL (06)6583-3731 FAX (06)6583-3735
E-mail : osaka@asahiseiko.co.jp

●西日本支社 〒804-0076 北九州市戸畑区銀座1丁目9番21号
TEL (093)873-0801 FAX (093)873-0803
E-mail : nisinihon@asahiseiko.co.jp

●北日本支店 〒983-0043 仙台市宮城野区萩野町2丁目3番1号
TEL (022)283-1431 FAX (022)283-1432
E-mail : kitanihon@asahiseiko.co.jp

●広島支店 〒733-0031 広島市西区観音町16番28号
TEL (082)578-5407 FAX (082)578-5409
E-mail : hirosima@asahiseiko.co.jp

●静岡営業所 〒424-0888 静岡市清水区中之郷1丁目4番13号
TEL (054)344-6388 FAX (054)347-9449
E-mail : sizuoka@asahiseiko.co.jp

●金沢営業所 〒920-0805 金沢市小金町8番16号 万石ビル
TEL (076)252-5880 FAX (076)251-4347
E-mail : kanazawa@asahiseiko.co.jp

●四国営業所 〒761-8073 高松市太田下町2354番地1
TEL (087)866-9888 FAX (087)866-9889
E-mail : sikoku@asahiseiko.co.jp

●FOREIGN TRADE DEPARTMENT
TEL 81-72-272-6900
FAX 81-72-272-6903
E-mail : info@asahiseiko.co.jp

■インサート軸受ユニット
INSERT BEARING UNITS

■エアクラッチ
AIR CLUTCHES

■エアブレーキ
AIR BRAKES

■エアキャリパーブレーキ
AIR CALIPER BRAKES

■エアクラッチブレーキ / トルクリミッター
AIR CLUTCH-BRAKES / TORQUE LIMITER

■流体継手 / 油圧ブレーキ
FLUID COUPLINGS / HYDRAULIC BRAKES

■リニアブレーキ
LINEAR BRAKES

■リニアモーション
LINEAR MOTION

■その他
AND MORE

旭精工株式会社

インサート軸受ユニット INSERT BEARING UNITS



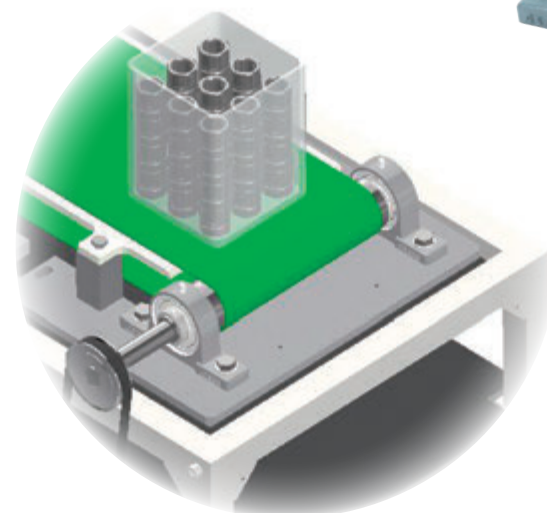
種 類	-50	100	250
標準			
耐熱HR5			
耐熱HR23			
耐寒CR2A			

高温・低温環境下において性能を発揮

主な使用例

- 熱処理炉
- 塗装装置
- 乾燥炉
- 冷凍食品機械

インサート軸受ユニットの使用例
(コンベア搬送)



使用条件が多様化した産業機械へ耐食性を求めた軸受ユニットです

主な使用例

- 食品
- 薬品
- 化学
- 農業機械

エコシリーズ



軸受(ステンレス)
軸受箱(ステンレス)

ステンレスシルバーシリーズ



軸受(ステンレス)
軸受箱(めっき)

シルバーシリーズ



軸受(軸受鋼)
軸受箱(ZDC)

アルミシリーズ



共に軽量で優れた耐食性
(軸受はステンレス)

プラスチックシリーズ



裏面は
バックシール取付可能

水中ベアリング

優れた耐薬品性・耐食性
軽量、低摩擦



ロッドエンド
球面滑り軸受

回転、揺動を支える
滑り軸受



インサート軸受ユニットとは？

軸受と軸受箱からなる部品で、球面はめ合い部で調心性がある最適なユニットです。軸への固定は、止めねじ、偏心輪、アダプタ等を用い、容易に取付けることが可能です。

標準
鋳鉄シリーズ
<UCP 他>

耐熱耐寒シリーズ
<HR5、HR23、CR2A>

高耐食軸受
<HMUCシリーズ>

トリプルシール軸受
<RD・RTシリーズ>

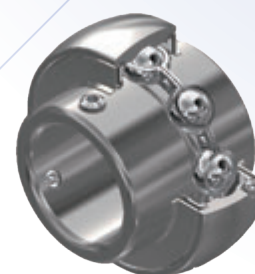
新熱処理技術によって
従来(SUS440C)より
耐食性を大幅に向上

グリース
食品機械用

内・外輪
HNT熱処理鋼

主な使用例

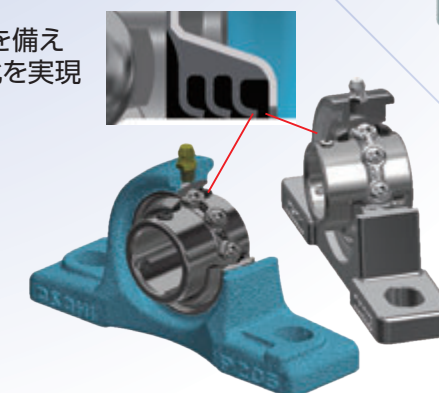
- 食品関連の搬送機械
- 沿岸地域での使用
- 殺菌剤、洗浄剤がかかる環境



優れた防塵・防湿性能を備え
コンパクト化、長寿命化を実現

主な使用例

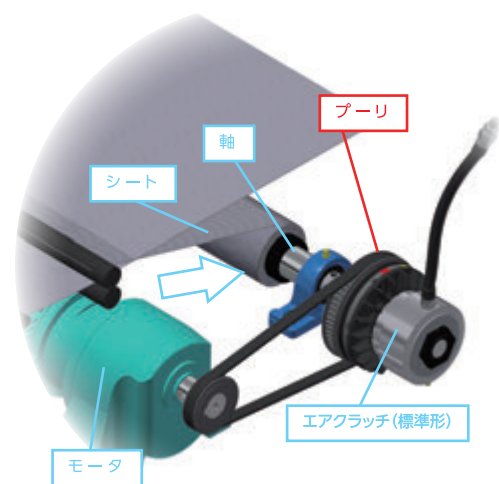
- 鉄鋼設備
- ゴミ処理設備
- 食品機械
- 上下水道処理設備
- 農業機械



エアクラッチ AIR CLUTCHES

トルク範囲(N・m)						
	1	10	100	1000	10000	100000
CSMP	2.2	13.7				
CSCP		26	1100			
DPC			1240	4060		
DFE QFE			1480	36500		
CMA CMNF		51	140			
CTHP		26	3610			
CTHS		185	3250			
CSPP		205	3610			

エアクラッチ使用例
(シートの巻取り)



エアクラッチ (標準形) とプーリを用いて、モータの回転力を軸に伝達し、一定の張力でシートの巻取りを行います。



過酷な使用に適した耐久性と電気火花のない信頼設計

- タイヤ成形機
- 充填機
- 木工機
- コーター、ラミネーター
- 各種コンベア
- 包装機
- 繊維機械



最も大きなトルクを安定供給する大形エアクラッチ

- 鍛圧機械
- ホイール製造機械
- 抄紙機械
- ボールミル
- コイル加工機
- 搬送装置
- 各種プレス



取付時の部品、組立工数を節約モジュール設計で低コスト化

- 各種コンベア
- 塗装装置
- クラッチモータ
- 一般産業機械



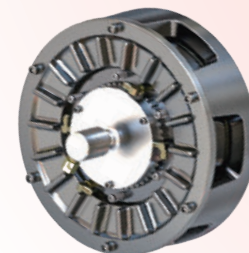
エアクラッチとは？

エア圧制御により停止している物体に、回転する軸を連結させることで回転力を伝達するクラッチのことです。

エア圧によって動作し、圧力調整で簡単にソフトスタート、トルク調整が出来ます。

省エネルギーで高効率取付も簡単なデュアル形

- 製缶の巻締機駆動
- ゴム製造機械
- ねじ転造機
- 製材機械
- 木工機
- 鍛圧機械
- 搬送装置



DPC
＜デュアル形＞



CTHP
＜ツース形＞

CTHS
＜長寿命ツース形＞

CSPP
＜シングルポジション形＞



ボールディテント機構により確実な定位置連結を行います

- 印刷機械
- 各種コンベア
- 充填機ライン
- フィルター
- 製缶設備
- キャッパー
- ボトラー
- 位組合せ装置



取付時の歯の芯合わせ不要一体構造のコンパクト設計

- 印刷機械
- 紙加工機
- カレンダー
- 一般省力機械
- 各部ロール駆動装置
- コーター
- 缶成形機
- 包装機



長寿命で高速回転での使用が可能なツース形エアクラッチ

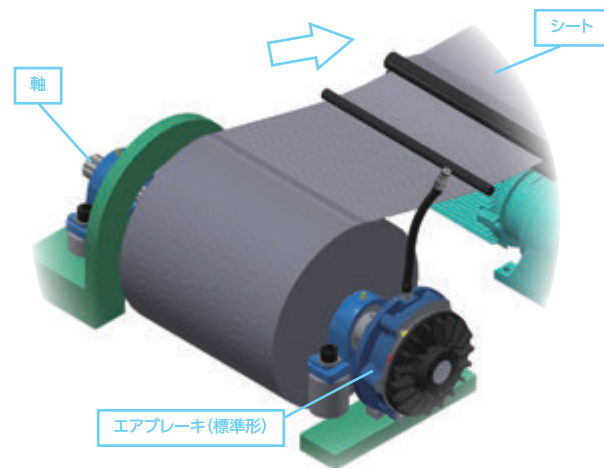
- 印刷機械
- 紙加工機
- カレンダー
- 一般省力機械
- コーター
- 缶成形機
- 包装機
- 各部ロール駆動装置



エアブレーキ AIR BRAKES

トルク範囲(N・m)						
	1	10	100	1000	10000	100000
BSB BSBS		53	636			
DPB			1240	4060		
DFE QFE			1480	36500		
BMA BMN		65	120			
BSE BSES		30	384			
ZSE		23	218			
DFB QFB			690	18600		
DFBHT QFBHT			1500	2500		
BCD			520	4710		

エアブレーキ使用例
(シートの巻出し)



エアブレーキ (標準形) を用いて、
回転する軸に制動力を与えてシートの巻き出し張力が
一定になるように制御します。



摩擦板を両面装備
同径なら2倍のトルクを得られます

- 缶・ペットボトル製造機
- 鍛圧機械
- ゴム成形機
- コイル加工機
- ゴムシート加工機
- 木工機械
- 各種コンベア



スムーズな動きと低慣性を
実現した大形エアブレーキ

- 鍛圧機械
- 搬送装置
- 転造機
- 製材機
- ゴム成形機
- 各種プレス
- シャーリング



フランジモータに直結するだけ
取付時の部品、組立工数を節約

- 一般産業機械
- ブレーキモータ装置
- 各種コンベア
- パレタイザ



ダブルピストンと
多板ディスクの
組合わせによる
幅広いトルクレンジ

- ワインダー
- スリッター
- カッター
- コーター
- 金属加工機
- ねじ加工機



優れた放熱効果と大きな熱容量
過酷な使用条件下で威力を発揮

- タイヤ成形機
- 包装機
- 製材機
- 各種コンベア
- 印刷機
- 一般産業機械
- 遊戯機械
- 製粉設備
- NCマシン
- 省力化機械



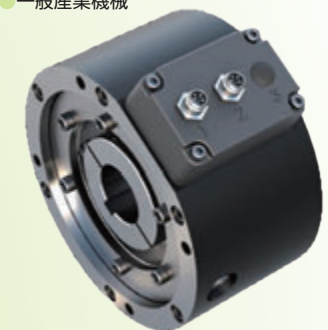
スプリングによるシンプルな動作で
緊急時の信頼性を高めます

- 印刷機
- 昇降装置
- 省力化機械
- 一般産業機械
- 走行クレーン
- 各種コンベア
- 自動機



スプリングによるシンプルな動作で
ゼロバックラッシュを実現
スマートセンサを内蔵し、安全性と
装置の効率に配慮したブレーキ

- トラニオンテーブル
- インデックの位置決め
- 各種コンベア
- 一般産業機械



大きなトルクと優れた冷却効率
信頼性の高い大トルクエアブレーキ

- 一般産業機械
- コンベア
- 製材機
- 製缶機械
- 製鉄機械
- トランスファープレス
- サーボプレス



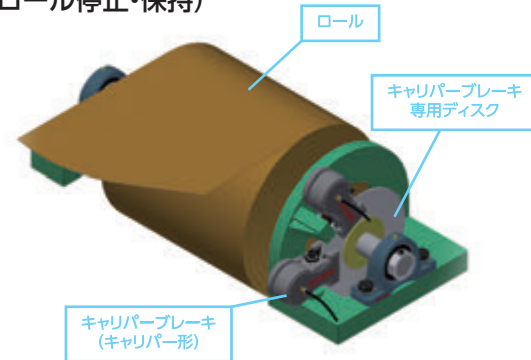
エアブレーキとは？
エア圧制御により回転する軸に、停止保持されている
物体を押し当てることで、回転力を止めることが
出来るブレーキのことです。

エア圧によって動作し、
圧力調整で簡単に
ソフトストップ、
トルク調整が出来ます。

エアキャリパーブレーキ AIR CALIPER BRAKES

トルク範囲(N・m)				
	1	10	100	1000
BCF			54 93	
BMK		64.6	542.5	
BMKE		33.7	122.5	
BCH BTC		30	1764	
BD			580	1400
SPC			894	3552
VC500			1884	3027

キャリパーブレーキ使用例
(ロール停止・保持)



エアキャリパーブレーキ (キャリパー形) を用いて、
ロール軸に専用ディスクを取付、停止・保持。
複数取付による保持力アップ。



新設計のディスク、キャリパー、
熱容量、トルク域が大幅にアップ

- 印刷機
- 新聞輪転機
- オフセット・グラビア輪転機
- カッター
- スリッター



BTC

BCH

コンパクトなキャリパー式
ブレーキ

- 各種印刷機
- スリッター
- インデックステーブル
- ゴム製造機械
- コンベア
- 省力化機械



ノーマルクローズタイプのブレーキ
ばねの力で制動、圧縮エアで解放

- 各種印刷機
- 昇降装置
- ロール保持
- 反転機
- 省力化機械



2種類 (ディスク径) の
キャリパーブレーキ専用ディスク

- カタログ外の内径、キー加工が可能



エアキャリパーブレーキとは？

エア圧制御により回転する軸にディスクを取付け、
固定された側からディスクを両側から挟み込むことで
軸の回転力を止めることが
出来るキャリパーブレーキのことです。

エア圧によって動作し、
圧力調整で簡単に
ソフトストップ、
トルク調整が出来ます。

BCF
＜ディスクキャリパー形＞

BD
＜ディスクキャリパー形＞

SPC
＜シングルポスト形＞

VC500
スプリング制動式
＜大型キャリパー形＞

コンパクトで高トルクな
スプリング制動
キャリパーブレーキ

- SPC形(スプリング制動)と
同程度の制動力を持ち、
取付スペースを約 80%抑えた
- 後部のリンク機構の調整により
長寿命化を実現
- 取付け、摩擦板の交換も簡単
安全性を高めた設計

設計に合わせて
スプリング制動とエア圧制動を選択

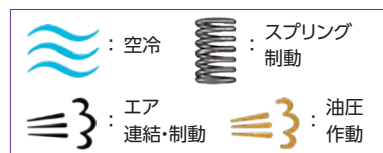
- BCFディスクキャリパー形エアブレーキを大容量化
- 耐久性と信頼性に優れたシンプルな構造のため、
摩擦板の交換も簡単

高トルクな
ストッピングパワーを実現

- BD形と比べ約2倍の制動力
- シングルポストの採用により、
取付けスペースを小さく抑えた
- スプリング制動形とエア圧制動形の2種類

エアクラッチブレーキ・トルクリミッター AIR CLUTCH-BRAKES TORQUE LIMITER

トルク範囲(N・m)				
	1	10	100	1000
DMA DMNF			51 140	(クラッチ)
			65 196	(ブレーキ)
DSDP		22 295		(クラッチ)
		50 274		(ブレーキ)
DME DMEF		23 240		(クラッチ)
		25 270		(ブレーキ)
CTLP			98 3130	



ゴミをシャットアウト
コンパクトな密閉式

- 食品機械 ●製缶機械
- 木工機械 ●各種コンベア
- パレタイザー
- 一般産業機械

信頼性に優れた
二重エア制御システムが
過負荷防止を瞬時に行います

- 印刷機械 ●包装機
- 充填機 ●缶成形機
- ターンテーブル駆動装置
- トランスファライン
- 一般産業機械
- 搬送機械

フランジモータに
簡単取付け組立工数が
少なくてすみます

- 合板製造ライン
- ターンテーブル
- 割出機
- 搬送コンベア
- パレタイザー
- 包装機

2つの機能をひとつに
まとめたハイポテンシャルな
一台です

- タイヤ成形機
- 製本機械
- 自動機
- 包装機
- 食品機械
- 充填機

流体継手 その他

伝達容量(kW)	
	01000200030004000
KRG	1.51030
KSDF	1.5735
KCG	3.71030
KSL	3603500

トルク範囲(N・m)	
	05000100001500020000
SL	1878830
NBG	2357800
TFDS	29019000

原動機と減速機や被動装置の
間に取り付ける基本形

- KRIにたわみ軸継手を取り付けたモデル
ブレーキドラム付、ブレーキディスク付
モデルもあります

プーリの交換が可能な
スタンダード&ベーシック

- プーリがボルトによって
取付けられている最も
ポピュラーな機種です

- ソフトスタート
- 過負荷防止 ミキサー
- 送風機
- クラッチャー
- 成型機
- ウインチ
- クレーン
- 遊戯機械
- バケットコンベア
- 掘削機

メンテナンス作業を容易に行える
ギヤカップリング付モデル

- KCMにギヤカップリングを
付けたモデル
ブレーキドラム付、
ブレーキディスク付
モデルがあります

ハイパワー時の起動
変速の問題を解決したユニット式

- 油量制御システム、ロックアップ装置
などをユニット化
- 起動時間を任意に延長でき、
マイクロプロセッサによる
迅速制御も可能

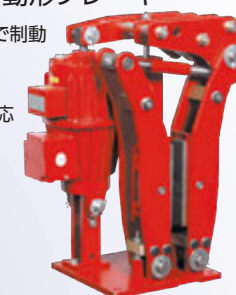
流体継手とは？

入出力インペラーが封入油を介して
動力を伝達する継手のことです。

摩擦が無く、大きな慣性トルクでの
ソフト起動・過負荷保護が出来ます。

ディスクを電気油圧作動で解放する
スプリング制動形ブレーキ

- 常時スプリングで制動
電気信号で解放
- 小型高トルク
- 空気圧式にも対応
- 流体継手との
組合せが可能



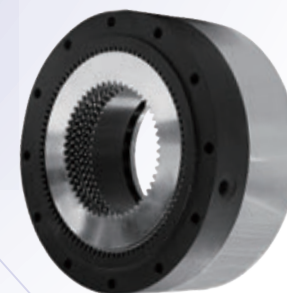
ドラムを電気油圧作動で
解放するスプリング制動形ブレーキ

- 常時スプリングで制動
電気信号で解放
- 小型高トルク
- 空気圧式にも対応
- 流体継手との組合せが可能



コンパクト化のニーズに
最適な湿式多板油圧ブレーキ

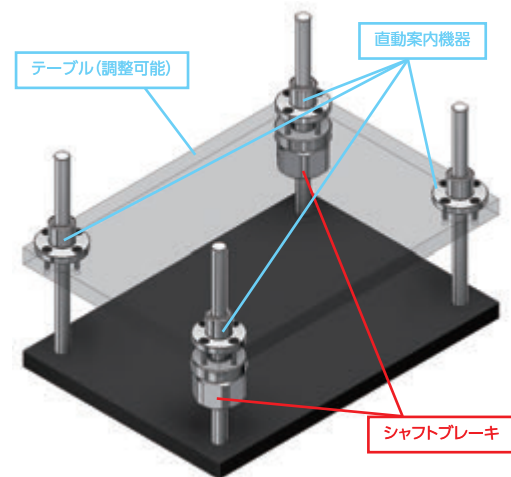
- 焼結合金摩擦板付油圧作動
ブレーキで、摩擦による
調整の必要がなく長寿命
- 歯車装置内への組み込みなど
省スペース化



リニアブレーキ LINEAR BRAKES

保持力(N)		0	2000	4000	6000	8000	10000
RBS RBSH		270		3400			
RBA		175		5100			
RBH		400					
RLSS		800				8560	
HSB		400					

シャフトブレーキ使用例
(治工具台の高さ調整機構)



シャフトブレーキは、ボールブッシュと併用することで、確実な保持能力を発揮し、治工具のサイズや作業者に合わせて自在に高さ調整可能な台等に適用できます。

レールを直接保持するブレーキ
エア圧により保持し、
スプリングの力により解放する
ノーマルオープンタイプ

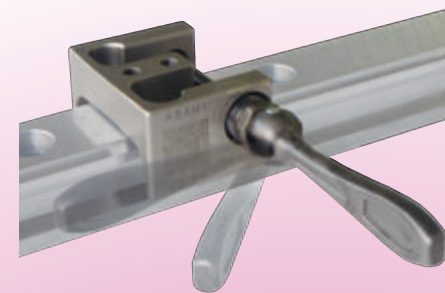
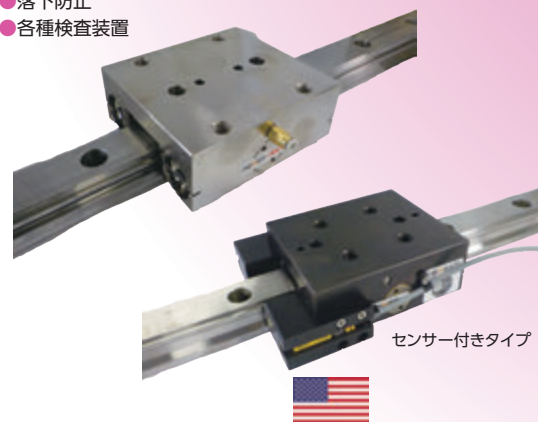
- 治具の固定
- 位置決め
- ビビリ防止
- スリッター
- 各種検査装置



レールを直接保持するブレーキ
スプリングの力により保持し、
エア圧により解放
高保持力仕様も設定
ノーマルクローズタイプ

※一部サイズにてセンサー付きタイプも
ございます。お問い合わせ下さい。

- 治具の固定
- 位置決め
- ビビリ防止
- スリッター
- 落下防止
- 各種検査装置

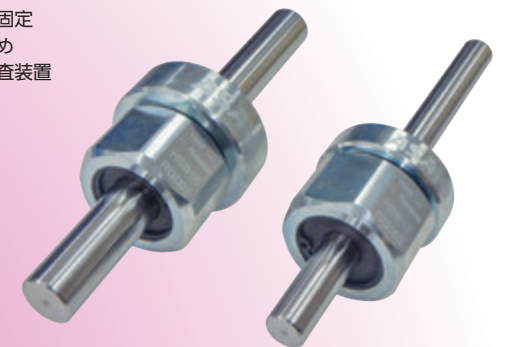


レールを直接保持するブレーキ
手動で操作するマニュアルタイプ
動力不要で省エネ

- 治具の固定
- 位置決め
- 各種検査装置

シャフトを直接保持するブレーキ
手動で操作するマニュアルタイプ
回転方向、軸方向どちらでも保持が可能
シンプル＆クイック操作
小型で優れた取回し性

- 治具の固定
- 位置決め
- 各種検査装置



NEW

リニアブレーキとは？

リニアブレーキは直動案内を
直接保持するブレーキです。

『ノーマルクローズタイプ』
スプリングの力により保持し、
エア圧により解放する

『ノーマルオープンタイプ』
エア圧により保持し、
スプリングの力により解放する

『マニュアルタイプ』
手動で保持、解放ができる

レールブレーキ
RBS・RBSH
＜スプリング保持形＞

レールブレーキ
RBM
＜スプリング保持形＞
お問合せ下さい

ロッドロック
RLSS
＜スプリング保持形＞

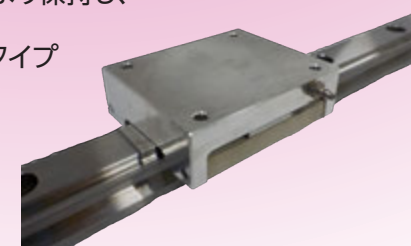
シャフトを直接保持するブレーキ
スプリングの力により保持し、
エア圧により解放
手動開放も可能
ノーマルクローズタイプ

- 治具の固定
- 位置決め
- ビビリ防止
- 落下防止
- 各種検査装置



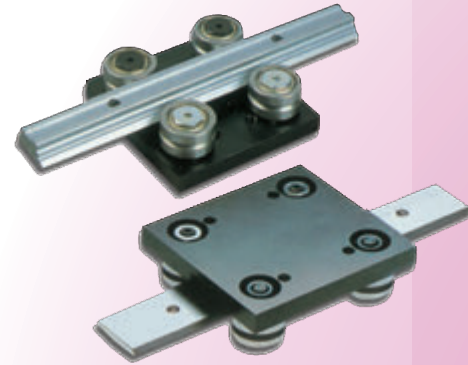
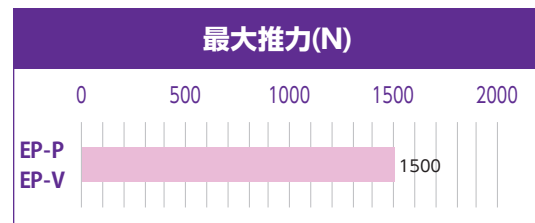
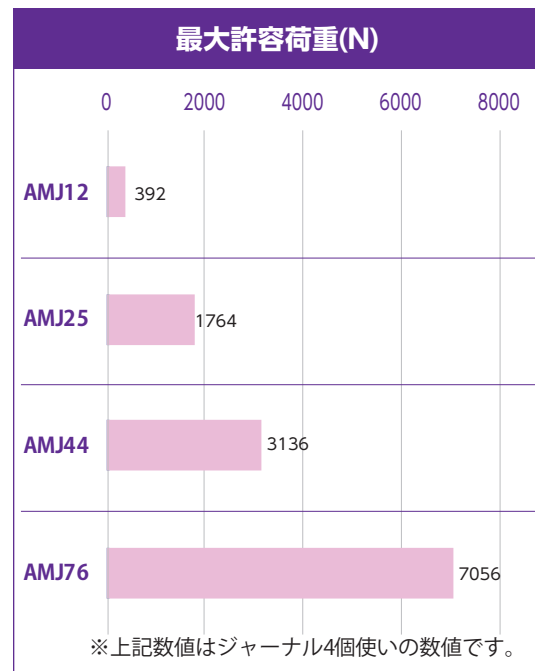
レールを直接保持するブレーキ
スプリングの力により保持し、
エア圧により解放
ノーマルクローズタイプ

- 治具の固定
- 位置決め
- ビビリ防止
- スリッター
- 落下防止
- 各種検査装置



≡ } : エア 保持 ≡ } : スプリング 保持 ≡ } : 手動操作

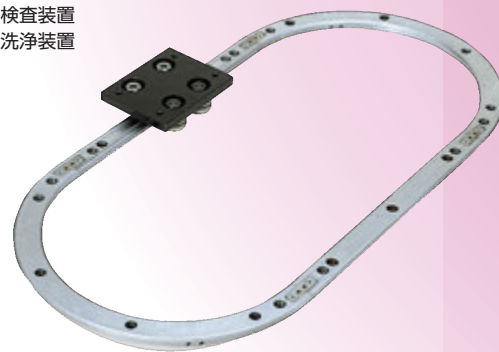
リニアモーション LINEAR MOTION



レールの組み合わせにより自由に設計できる搬送システム
レール上を滑らかに走行

直線形 …… 直線レールを用いた搬送システム
トラック形 …… 直線レールと曲線レールを用いた搬送システム
リング形 …… 曲線レールを用いた搬送システム

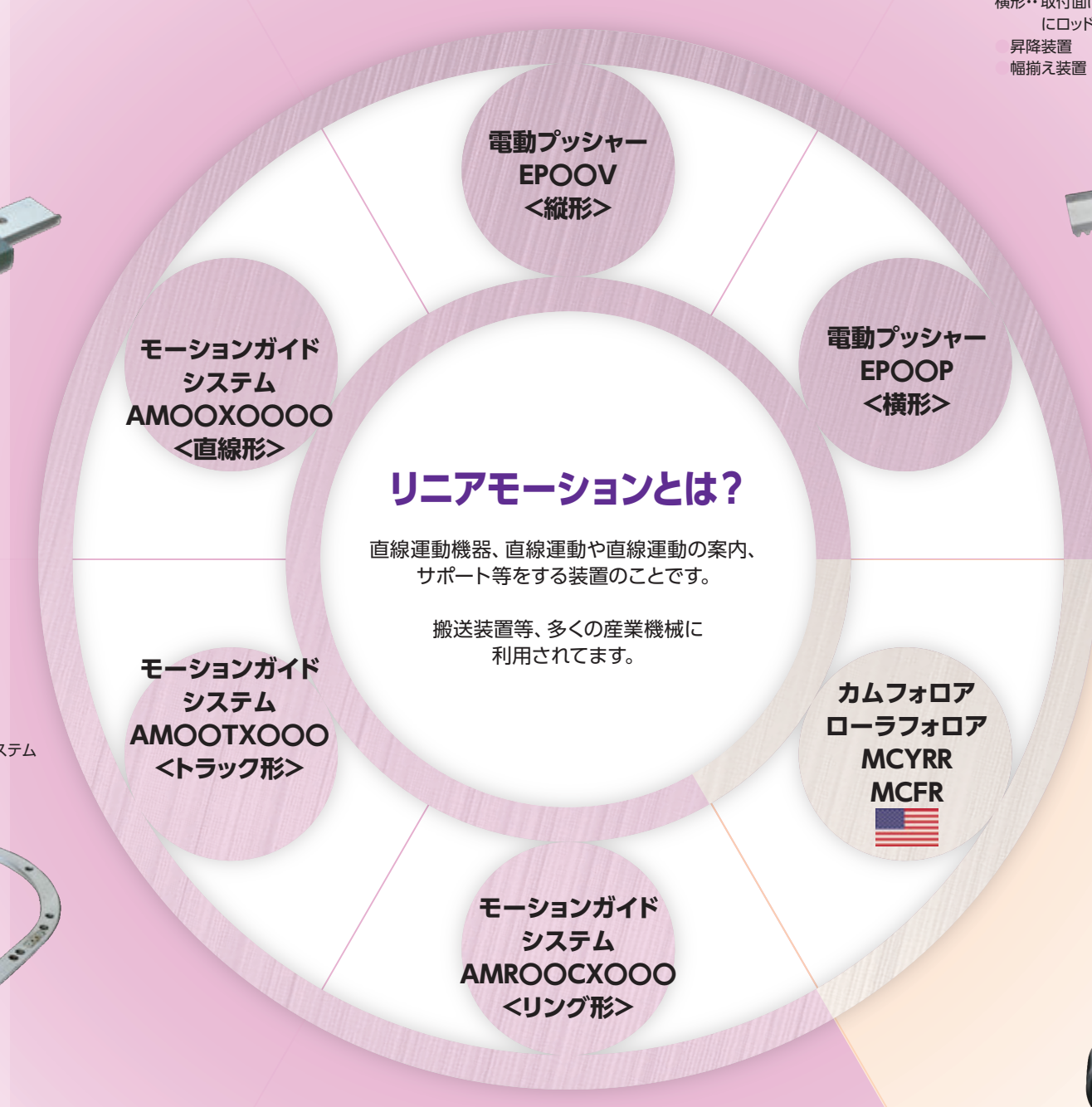
- 搬送装置
- 梱包装置
- 検査装置
- 洗浄装置



ラック・ピニオン構造で回転運動を直線運動に変換
滑らかで低騒音
強いモーメント耐荷重

縦形… 取付面に対して垂直方向にロッドが運動
横形… 取付面に対して水平方向にロッドが運動

昇降装置
幅揃え装置



AND MORE

カム機構や直線運動体を案内する軸受け

- 六角穴付きで取り付けが簡単
- 優れた耐衝撃性
- 優れた回転性能
- 振動等の激しい条件でも緩みません

