(LT···CE、LT···LD、LT···H)



# 紧凑型、高推力、长行程的LT系列!

直线电机工作台LT是在可动工作台和底座间装有交流直线伺服电机,内置光学式线性编码器的紧凑型高精度定位工作台。轻量的可动工作台和大推力,使高加减速和高响应动作成为可能。

此外,先进的伺服技术,实现了高静止稳定性和速度稳定性。

备有紧凑型LT···CE、长行程型LT···LD、高推力型LT···H三种产品,可根据用途选择最适用的型号。

# 直线电机工作台LT规格一览

|         | 紧凑型<br>LT···CE |       |        |       |       | 长行程型<br>LT···LD |       |       |        |       |       |        |       |       |        |       |
|---------|----------------|-------|--------|-------|-------|-----------------|-------|-------|--------|-------|-------|--------|-------|-------|--------|-------|
| 型号及大小尺寸 |                | L     | T100CE | G     | L     | T150CE          | G     | L     | T130LD | G     | L     | T170LD | G     | L     | T170LD | V     |
| 至亏及人小八寸 |                |       |        |       |       |                 |       |       |        |       |       |        |       |       |        |       |
| 截面形状    |                | 100   |        | 150   |       | 130             |       | 200   |        |       | 17    | ···    | 555   |       |        |       |
| 最大推力    | N              |       | 150    |       | 450   |                 |       | 150   |        |       | 450   |        |       | 190   |        |       |
| 额定推力    | N              |       | 15     |       | 60    |                 | 15    |       | 60     |       |       | 25     |       |       |        |       |
| 最大可搬质量  | kg             |       | 15     |       | 45    |                 | 15    |       | 45     |       |       |        | 28    |       |        |       |
| 有效行程长度  | mm             | 1000  |        | 1200  |       |                 | 2760  |       |        | 2720  |       |        | 2720  |       |        |       |
| 分解能     | μm             | 0.1   | 0.5    | 1.0   | 0.1   | 0.5             | 1.0   | 0.1   | 0.5    | 1.0   | 0.1   | 0.5    | 1.0   | 0.1   | 0.5    | 1.0   |
| 最高速度(1) | mm/s           | 700   | 2000   | 2000  | 700   | 2000            | 2000  | 700   | 2000   | 3000  | 700   | 2000   | 2000  | 700   | 2000   | 3000  |
| 重复定位精度  | μm             | ± 0.5 | ± 0.5  | ± 1.0 | ± 0.5 | ± 0.5           | ± 1.0 | ± 0.5 | ± 0.5  | ± 1.0 | ± 0.5 | ± 0.5  | ± 1.0 | ± 0.5 | ± 0.5  | ± 1.0 |

注() 根据实际的装载质量和行程长度,也存在达不到最高速度的情况,需要探讨运转模式。具体可参考运转模式的探讨该章节。

|         | 高推力型<br>LT···H |       |                    |                |
|---------|----------------|-------|--------------------|----------------|
| 型号及大小尺寸 |                |       | LT170H             |                |
| 至与灰人小八寸 |                |       |                    |                |
| 截面形状    |                |       | 170                | 9              |
| 最大推力    | N              |       | 900                |                |
| 额定推力    | N              |       | 自冷: 120<br>风冷: 150 |                |
| 最大可搬质量  | kg             |       | 90                 |                |
| 有效行程长度  | 有效行程长度 mm      |       | 2670               |                |
| 分解能     | μm             | 0.1   | 0.5                | 1.0            |
| 最高速度(1) | mm/s           | 700   | 1500<br>(2000)     | 1500<br>(2000) |
| 重复定位精度  | μm             | ± 0.5 | ± 0.5              | ± 1.0          |

注(1) 根据实际的装载质量和行程长度,也存在达不到最高速度的情况,需要探讨运转模式。具体可参考运转模式的探讨该章节。

# 主要产品规格

| 驱动        | 直线电机              |  |  |
|-----------|-------------------|--|--|
| 直线导轨设备    | 直线导轨(滚珠型)         |  |  |
| 内置润滑部件    | 内置 "C-Lube" 自润滑部件 |  |  |
| 工作台、底座的材质 | 高强度铝合金            |  |  |
| 传感器       | 通过公称型号选择          |  |  |

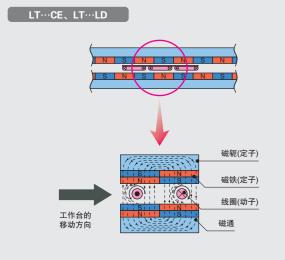
# ○ 精度

|            | 単位 m            |
|------------|-----------------|
| 重复定位精度     | ± 0.0005~0.0010 |
| 定位精度       | _               |
| 无效运动       | _               |
| 工作台运动的平行度A | _               |
| 工作台运动的平行度B | _               |
| 姿势精度       | _               |
| 直线度        | _               |
| 无效行程       | _               |

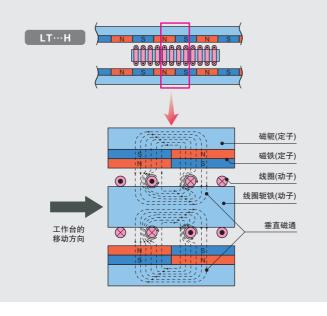
# 直线电机工作台LT的动作原理

直线电机工作台LT由带励磁线圈的动子和带磁铁(相对于C 型磁轭的内侧配置)的定子构成。藉由通过磁铁始终始终 作用在垂直方向上的磁通,以及通过电流在线圈周围产生 的旋转磁通,使线圈承受水平方向的作用力。

(弗莱明左手定律)

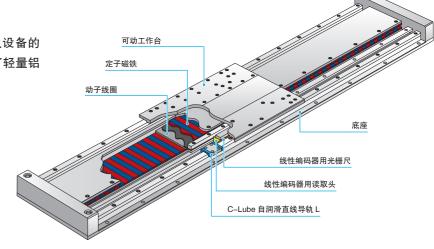


通过将线圈电流切换到与磁通朝向相应的方向, 可获得单 向连续推力, 使动子持续进行直线运动。高推力系列产品 由于在线圈轭铁上下成对产生的垂直磁通中高密度地配置 线圈, 因此虽然紧凑小巧, 却可获得极大的推力。



# LT···CE [緊凑型]

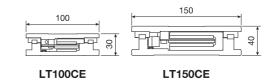
LT···CE是工作台导向部使用了小型直线导轨设备的 C-Lube自润滑直线导轨L、可动工作台采用了轻量铝 合金的紧凑却能产生大推力的直线电机工作台。



# **Points**

### ●结构紧凑

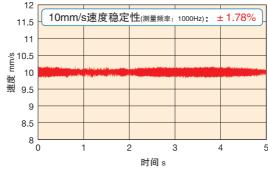
采用C-Lube自润滑直线导轨L和小型光学式线性编 码器,彻底实现了小型化的低断面设计。实现了最 低断面高度30mm(LT100CE)。



# ●速度稳定性高

通过直接驱动与先进的伺服技术,实现了极高的速 度稳定性。

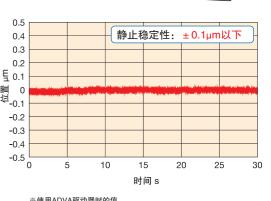




#### ●静止稳定性

采用先进的伺服技术,实现了高静止稳定性。





※使用ADVA驱动器时的值。

# ●加减速、响应性高

虽然紧凑小巧, 却能产生大推力。铝合金制轻量可 动工作台,实现了高加减速、高响应性定位,为缩 短动作周期做出贡献。



※使用ADVA驱动器时的值。

II - 279 II - 280

# LT···LD

可动工作台 LT…LD直线电机工作台在工作台导向部分采用对接 形式的C-Lube自润滑直线导轨E,实现了长行程和 定子磁铁 高速运行。 动子线圈 线性编码器用光栅尺 线性编码器用读取头 C-Lube 自润滑直线导轨 E

# **Points**

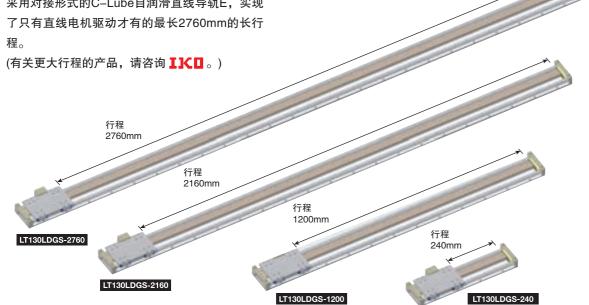
#### ●高 速

通过直接驱动,同时实现了高精度定位和高速 度。也适用于长行程用途所要求的高速运行。可 实现最高速度3000mm/s的高速运

最高速度: 3000mm/s 指令速度 4000 È 3000 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 时间s ※使用ADVA驱动器时的值。

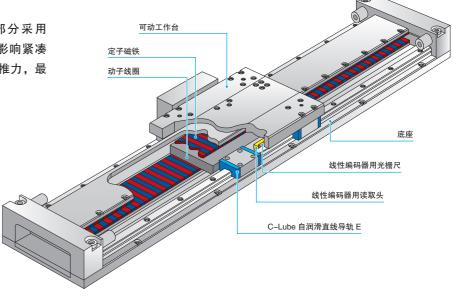
# ●超长行程

采用对接形式的C-Lube自润滑直线导轨E,实现



# [高推力型]

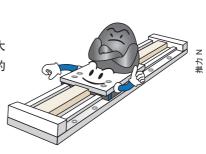
LT…H直线电机工作台在工作台导向部分采用 C-Lube自润滑直线导轨E,不仅丝毫不影响紧凑 性,还可发挥直线电机工作台LT中最大的推力,最 适用于重物的精密定位。

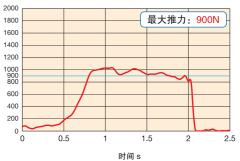


# **Points**

# ●高推力

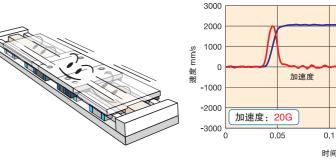
形状紧凑小巧, 却可实现最大 推力900N。最适合对于重物的 精密定位。





# ●高加减速

轻量工作台和高推力,实 现了高加减速、高响应

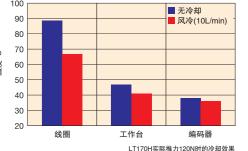


# -200 时间s

# ●风冷

作为选项,备有抑制电机发热的冷 却机构。为缩短动作周期、提高生 产效率做贡献。





# 公称型号和规格的说明

表1 推力、速度标记的适用

| 型 号    | 大小尺寸 | 推力、速度规格 |   |     |  |  |  |
|--------|------|---------|---|-----|--|--|--|
| 坐亏     | ZAKA | G       | V | 无标记 |  |  |  |
| LTCE   | 100  | 0       | - | -   |  |  |  |
| LI…GE  | 150  | 0       | - | -   |  |  |  |
| LT…LD  | 130  | 0       | - | -   |  |  |  |
| LILD   | 170  | 0       | 0 | -   |  |  |  |
| LT···H | 170  | _       | - | 0   |  |  |  |

无标记

4 可动工作台的形状

S:标准 F:带法兰

选择了S时,请在砂的护罩指定项中选择无标记。 选择了F时,请在砂的护罩指定项中选择D。

5 行程长度

从表2所示的行程长度中选择。

#### 表2 行程长度

| 型号及大小尺寸             | <del>行程长度</del><br>mm                  |
|---------------------|--|
| LT100CEG(S、F)       | 200、400、600、800、1 000                  |
| LT100CEG(S、F)···/T2 | 230、 430、 630、 830                     |
| LT150CEG(S、F)       | 400、600、800、1 000、1 200                |
| LT150CEG(S、F)···/T2 | 350、550、750、950                        |
| LT130LDGS           | 240、 720、1 200、1 680、2 160、2 640、2 760 |
| LT130LDGS···/T2     | 500、 980、1 460、1 940、2 420、2 540       |
| LT130LDGF           | 240、 720、1 200、1 680                   |
| LT130LDGF···/T2     | 500、 980、1 460                         |
| LT170LD(G、V)S       | 680、1 160、1 640、2 120、2 600、2 720      |
| LT170LD(G、V)S···/T2 | 420、 900、1 380、1 860、2 340、2 460       |
| LT170LD(G、V)F       | 680、1 160、1 640                        |
| LT170LD(G、V)F···/T2 | 420、 900、1 380                         |
| LT170HS             | 650、1 130、1 610、2 090、2 570、2 670      |
| LT170HS···T2        | 410、 890、1 370、1 850、2 330、2 430       |
| LT170HF             | 650、1 130、1 610                        |
| LT170HF···T2        | 410、 890、1 370                         |

6 分解能
1 : 0.1μm
5 : 0.5μm
10 : 1.0μm

7 冷却规格

无标记:自冷 CA:风冷(适用于LT···H)

8 指定盖板

无标记:无护罩(适用于标准的可动工作台) D:带护罩(适用于带法兰的可动工作台)

9 传感器的指定

无标记:无传感器 SC:传感器(限位、原点前)、带传感器滑轨(适用于LT···CE)

LT···LD、LT···H内置有传感器。

请视作无标记。

11 可动工作台的规格

无标记:单个工作台 T2:两个工作台

规格编号

1 : 规格编号1

规格编号仅限1。

#### 表3 LT···CE的性能

| 项目         | 型号及大小尺寸    | LT100CEG |        |       |          | LT150CEG |       |
|------------|------------|----------|--------|-------|----------|----------|-------|
| 最大推力(1)    | N          | 150(120) |        |       | 450(350) |          |       |
| 额定推力       | N          | 15       |        |       | 60       |          |       |
| 最大可搬质量     | kg         |          | 15(12) |       |          | 45(35)   |       |
| 分解能        | μ <b>m</b> | 0.1      | 0.5    | 1.0   | 0.1      | 0.5      | 1.0   |
| 最高速度(2)(4) | mm/s       | 700      | 2 000  | 2 000 | 700      | 2 000    | 2 000 |
| 重复定位精度(3)  | μ <b>m</b> | ± 0.5    | ± 0.5  | ± 1.0 | ± 0.5    | ± 0.5    | ± 1.0 |

- 注(1) 最大推力的持续时间最长为1秒。
- (2) 根据所使用的控制器的最大输出频率,有时无法达到该速度。
- (3) 产品主体的温度恒定时。
- (4) 根据实际的装载质量和行程长度,也存在达不到最高速度的情况,需要探讨运转模式。具体可参考运转模式的探讨该章节。
- 备注()内的值是使用ADVA驱动器时的值。

#### 表4 LT···LD的性能

| ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | - 136      |          |       |       |          |         |       |          |        |       |  |
|--|------------|----------|-------|-------|----------|---------|-------|----------|--------|-------|--|
| 项目                                     | 型号及大小尺寸    | LT130LDG |       |       | LT170LDG |         |       | LT170LDV |        |       |  |
| 最大推力(1)                                | N          | 150(120) |       |       |          | 450(350 | D)    |          | 190(14 | 5)    |  |
| 额定推力                                   | N          | 15       |       |       |          | 60      |       |          | 25     |       |  |
| 最大可搬质量                                 | kg         | 15(12)   |       |       |          | 45(35)  |       |          | 28(20) |       |  |
| 分解能                                    | μ <b>m</b> | 0.1      | 0.5   | 1.0   | 0.1      | 0.5     | 1.0   | 0.1      | 0.5    | 1.0   |  |
| 最高速度(2)(4)                             | mm/s       | 700      | 2 000 | 3 000 | 700      | 2 000   | 2 000 | 700      | 2 000  | 3 000 |  |
| 重复定位精度(3)                              | μM         | ± 0.5    | ± 0.5 | ± 1.0 | ± 0.5    | ± 0.5   | ± 1.0 | ± 0.5    | ± 0.5  | ± 1.0 |  |

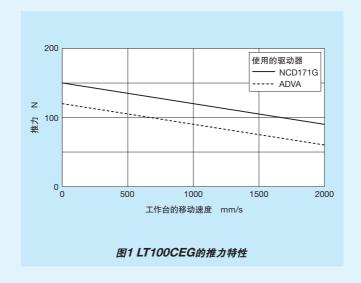
- 注(1) 最大推力的持续时间最长为1秒。
- (2) 根据所使用的控制器的最大输出频率,有时无法达到该速度。
- (3) 产品主体的温度恒定时。
- · / (4) 根据实际的装载质量和行程长度,也存在达不到最高速度的情况,需要探讨运转模式。具体可参考运转模式的探讨该章节。
- 备注 ()内的值是使用ADVA驱动器时的值。

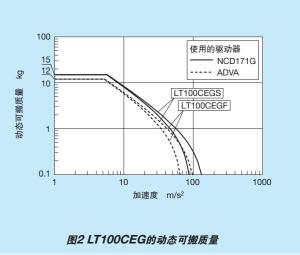
#### 表5 LT···H的性能

| 型号及大小尺寸项目  |       |      |             | LT170H       |              |  |  |
|------------|-------|------|-------------|--------------|--------------|--|--|
| 最大推力(¹) N  |       |      | 900         |              |              |  |  |
| 空中长士(2)    | 自冷    | N    | 120         |              |              |  |  |
| 额定推力(2)    | 风冷(3) | N    | 150         |              |              |  |  |
| 最大可搬质量     |       | kg   |             | 90           |              |  |  |
| 分解能        |       | μM   | 0.1 0.5 1.0 |              |              |  |  |
| 最高速度(4)(5) | (7)   | mm/s | 700         | 1 500(2 000) | 1 500(2 000) |  |  |
| 重复定位精度     | (6)   | μM   | ± 0.5       | ± 0.5        | ± 1.0        |  |  |

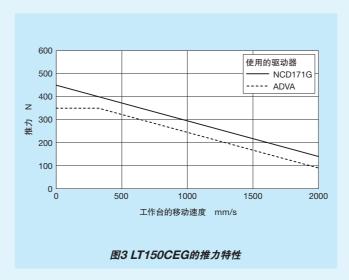
- 注(1) 最大推力的持续时间最长为1秒。
- (²) 环境温度为0~25℃,固定于钢制台架时。详细内容请参照Ⅱ-288页的图12。
- ③) 空气流量为30NL/min时。
- (4) 关于超过1500mm/s的速度,请咨询**IK**0。
- (5) 根据所使用的控制器的最大输出频率,有时无法达到该速度。
- (6) 产品主体的温度恒定时。
- (7) 根据实际的装载质量和行程长度,也存在达不到最高速度的情况,需要探讨运转模式。具体可参考运转模式的探讨该章节。

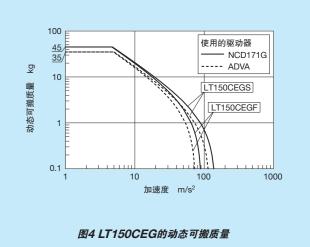
#### ■LT···CE的推力特性





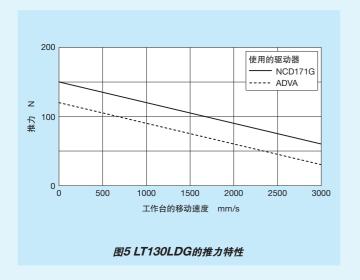
备注 根据工作台的移动速度为1000mm/s时的推力计算得出的值。

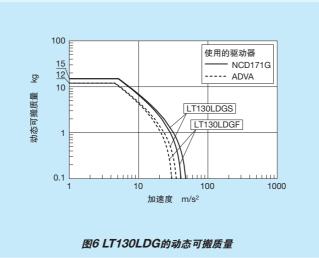




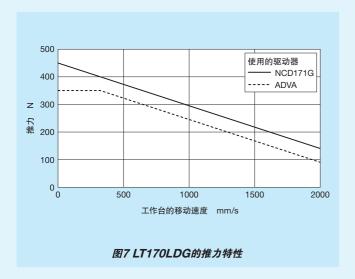
备注 根据工作台的移动速度为1000mm/s时的推力计算得出的值。

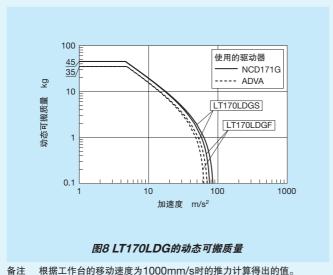
# ■LT···LD的推力特性

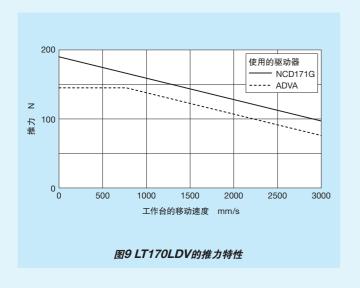


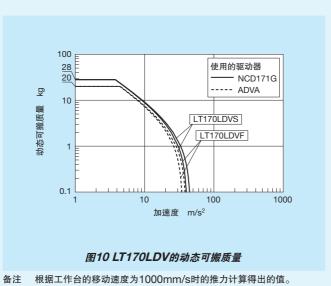


备注 根据工作台的移动速度为1000mm/s时的推力计算得出的值。

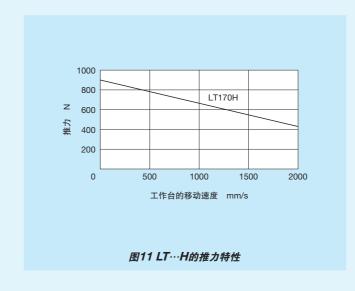


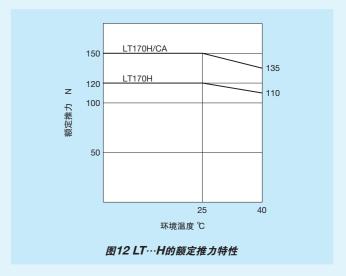


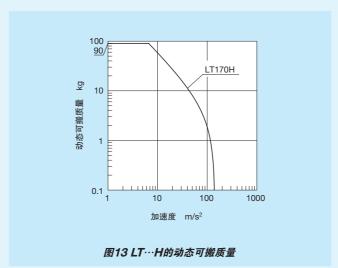




# ■LT···H的推力特性







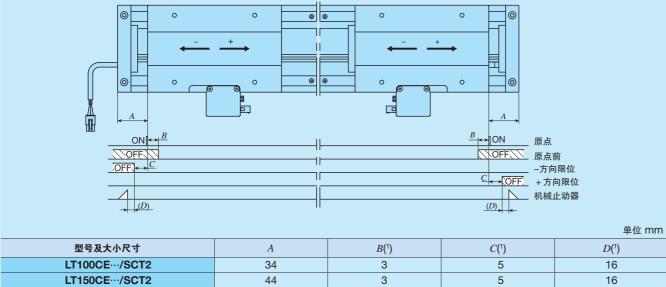
备注 根据工作台的移动速度为1000mm/s时的推力计算得出的值。

|               |    |      |      | 单位 mm |
|---------------|----|------|------|-------|
| 型号及大小尺寸       | A  | B(1) | C(1) | D(1)  |
| LT100CE···/SC | 34 | 3    | 5    | 16    |
| LT150CE···/SC | 44 | 3    | 5    | 16    |
| LT130LD       | 45 | 3    | 5    | 10    |
| LT170LD       | 44 | 3    | 5    | 9     |
| LT170H        | 92 | 3    | 17   | 20    |

(D)

- 注(¹) 各数值为大致标准,并非保证值。需要详细尺寸时,请向**ⅠⅠⅠ**咨询。
- 备注 关于各传感器规格,请参照综合解说的传感器规格项。

#### 表6.2 LT···CE、LT···LD、LT···H的两个工作台传感器的时序图



| 型号及大小尺寸         | A  | B(1) | C(1) | D(1) |
|-----------------|----|------|------|------|
| LT100CE···/SCT2 | 34 | 3    | 5    | 16   |
| LT150CE···/SCT2 | 44 | 3    | 5    | 16   |
| LT130LD···/T2   | 45 | 3    | 5    | 10   |
| LT170LD···/T2   | 44 | 3    | 5    | 9    |
| LT170H ···/T2   | 92 | 3    | 17   | 20   |

- 注(¹) 各数值为大致标准,并非保证值。需要详细尺寸时,请向**ⅠⅠⅠ**咨询。
- 备注 关于各传感器规格,请参照综合解说的传感器规格项。

# 系统构成

作为专用驱动器,直线电机工作台LT备有ADVA和NCD171G两个系列,系统构成因所使用的驱动器而异。ADVA备有脉冲串规格和高速网 络EtherCAT规格两种。驱动器和工作台的对应型号如表7中所示。表8中列出了ADVA的公称型号排列,表9~11中列出了各驱动器的系统构成。 各驱动器的详细规格请参照Ⅱ347~350、351页的驱动器规格。

另外,支持SSCNETIII/H的驱动器(MR-J4-10B)为单独处理品,需要时请向**I【**图咨询。

#### 表7 直线电机工作台LT···CE、LT···LD、LT···H与适用驱动器的公称型号

| 驱动器的种类  | 适用的直线电机工作台型号           |  |  |  |
|---------|------------------------|--|--|--|
| ADVA    | IT OF IT ID IT II      |  |  |  |
| NCD171G | LT···CE、LT···LD、LT···H |  |  |  |

#### 表8 ADVA的公称型号



| ②电流电压与最大适用电机     | ②电流电压与最大适用电机容量                         |  |  |  |  |  |
|------------------|--|--|--|--|--|--|
| 01NL             | 单相/三相200V,100W<br>(适用于LT···CE、LT···LD) |  |  |  |  |  |
| 08NL             | 单相/三相200V, 750W<br>(适用于LT170H)         |  |  |  |  |  |
| ③指令方式            |  |  |  |  |  |  |
| <b>无标记</b> 脉冲串指令 |  |  |  |  |  |  |
| EC               | EtherCAT                               |  |  |  |  |  |

| ④适用的直线电机工作台型号 |                 |  |  |  |  |
|---------------|-----------------|--|--|--|--|
| LT100CEG      | LT100CEG        |  |  |  |  |
| LT150CEG      | LT150CEG        |  |  |  |  |
| LT130LDG      | LT130LDG        |  |  |  |  |
| LT170LDG      | LT170LDG(高推力规格) |  |  |  |  |
| LT170LDV      | LT170LDV(高速规格)  |  |  |  |  |
| LT170H        | LT170H          |  |  |  |  |
|               |                 |  |  |  |  |

#### ●设定软件

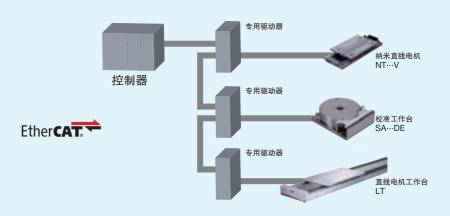
使用ADVA驱动直线电机工作台LT时,需要进行驱动器参数的初始设定。通过设定软件进行驱动器的参数设定。此外,可进行增益调整或确

驱动器主体不附带设定软件、计算机连接电缆。这些可由多台驱动器共用,但至少需要1套。请根据用户的条件另行订购或准备。

#### ●运动网络

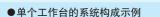
直线电机驱动工作台LT用驱动器ADVA,支持运动网络EtherCAT。

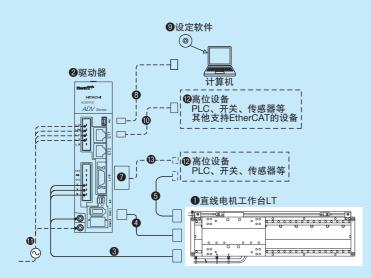
运动网络不受脉冲串指令的脉冲频率制约,不受模拟量指令(电压指令)的干扰,不受电缆长度引起的电压降、温度变化的影响,可实现装置 的高性能化、高精度化。另外,还可节省配线,轻松构建多个工作台的同步系统。



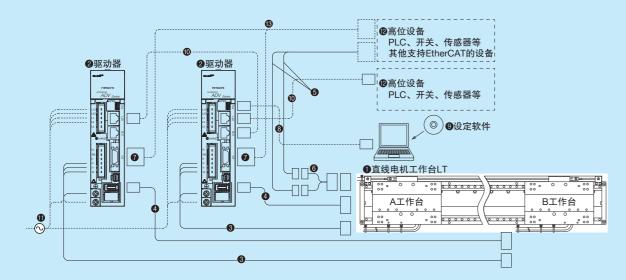
| 型号       | 特征  |
|----------|---|
| EtherCAT | 德国Beckhoff公司开发的可进行实时控制、基于Ethernet的开放式网络通信。通过高速通信和高精度节点间同步,实现<br>装置的高性能化、高精度化。另外,还可使用市售Ethernet电缆,适用于多种接线形态。 |

#### 表9 使用了驱动器ADVA(···EC)的LT的系统构成





●两个工作台的系统构成示例

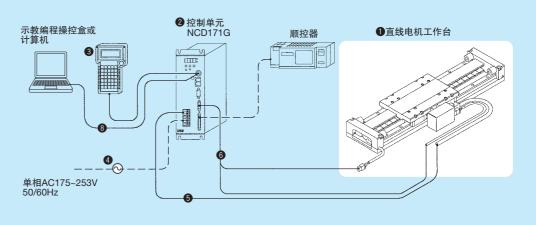


| No. | 名 称                    | 公称型号                              |  |  |  |  |
|-----|------------------------|-----------------------------------|--|--|--|--|
| 0   | 直线电机工作台                | 请参照    -294 ~    -303页。           |  |  |  |  |
| 2   | 驱动器                    | 请参照表8,选择适合于直线电机工作台型号的驱动器。         |  |  |  |  |
| 3   | 电机转接线                  | TAE20V7-AM□□ (适用于LT···CE、LT···LD) |  |  |  |  |
| •   | - 电机转接线                | TAE20V9-AM□□ (适用于LT···H)          |  |  |  |  |
| 4   | 编码器转接线                 | TAE20V8-EC□□ (适用于LT···CE、LT···LD) |  |  |  |  |
| •   | <b>州中市市十寸1女5</b> 次     | TAE20W0-EC□□ (适用于LT···H)          |  |  |  |  |
| 5   | 传感器转接线(3)              | TAE10V8-LC□□                      |  |  |  |  |
| 6   | 限位分支线(0.1m) TAE20V2-BC |                                   |  |  |  |  |
| 7   | 7 1/〇接插件               | TAE20R5-CN(¹) (适用于脉冲串指令用驱动器)      |  |  |  |  |
| •   | 1/〇按油件                 | TAE20V5-CN(²) (适用于EtherCAT用驱动器)   |  |  |  |  |
| 8   | 计算机连接电缆                | USB mini B电缆                      |  |  |  |  |
| •   | 17 异似廷汝屯现              | 请用户自备。                            |  |  |  |  |
| 9   | 设定软件                   | ProDriveNext                      |  |  |  |  |
|     | X 4 7 1 1              | 请从(株)日立产机系统公司的网站下载。               |  |  |  |  |
| 10  | Ethernet电缆             |                                   |  |  |  |  |
| •   | 电源线                    |                                   |  |  |  |  |
| 12  | 高位设备                   | <b>  将のアロ田</b> の                  |  |  |  |  |
| 13  | I/O接插件连接电缆             |                                   |  |  |  |  |

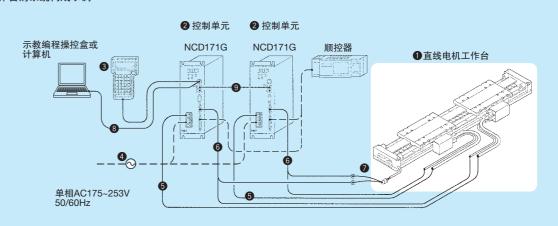
- 注(1) I/O接插件TAE20R5-CN是住友3M(株)制10150-3000PE(接插件)和10350-52F0-008(护罩)的组合。
- (²) I/O接插件TAE20V5-CN是住友3M(株)制10120-3000PE(接插件)和10320-52F0-008(护罩)的组合。
- (3) 不使用B工作台用传感器转接线的9号和11号信号线。
- 备注 电机转接线、编码器转接线、传感器转接线长度通过公称型号末尾的□□,以1m为单位在3~10m范围内指定。线长不足10m时也用2位指定。 (3m的示例: TAE20V7-AM03)

#### 表10 使用控制单元NCD171G时的系统构成

●单个工作台的系统构成示例



●两个工作台的系统构成示例



| No. | 名 称         | 公称型号         |               |          |               |  |  |  |  |  |
|-----|-------------|--------------|---------------|----------|---------------|--|--|--|--|--|
| NO. |             | LTCE         | LT···CE/SC    | LTLD     | LT···H        |  |  |  |  |  |
| 0   | 直线电机工作台     |              | 请参照Ⅱ-294      | ~Ⅱ-303页。 |               |  |  |  |  |  |
| 2   | 控制单元        |              | NCD171G-L2620 |          | NCD171G-L6820 |  |  |  |  |  |
| 3   | 示教编程操控盒     | TAE1050-TB   |               |          |               |  |  |  |  |  |
| 4   | 电源线         |              | 请用户           | 自备。      |               |  |  |  |  |  |
| 6   | 电机转接线       |              | TAE20C8       | B-MC□□   |               |  |  |  |  |  |
| 6   | 编码器转接线(1)   | TAE20S5-EC□□ | -             | -        | -             |  |  |  |  |  |
| O   | 限位、线性编码器转接线 | -            | TAE20V0       | )-EC□□   | TAE20V1-EC□□  |  |  |  |  |  |
| 7   | 限位分支线(0.1m) | TAE20V2-BC   |               |          |               |  |  |  |  |  |
| 8   | 通信电缆(2.0m)  | TAE1098-RS   |               |          |               |  |  |  |  |  |
| 9   | 轴间电缆(1.0m)  |              | TAE10         | 99-LC    |               |  |  |  |  |  |

- 注(¹) 适用于未装备传感器的LT···CE。没有构成例中所示的限位传感器连接线。
- 备注 电机转接线、编码器转接线、限位/编码器转接线长度通过公称型号末尾的□□,以1m为单位在3~10m范围内指定。(限位电线部分短1.5m。) 线长不足10m时也用2位指定。(3m的示例:TAE20C8-MC03)

可对并列配置的2台直线电机工作台LT进行刚体结合,实现双轴驱动的并列运转。

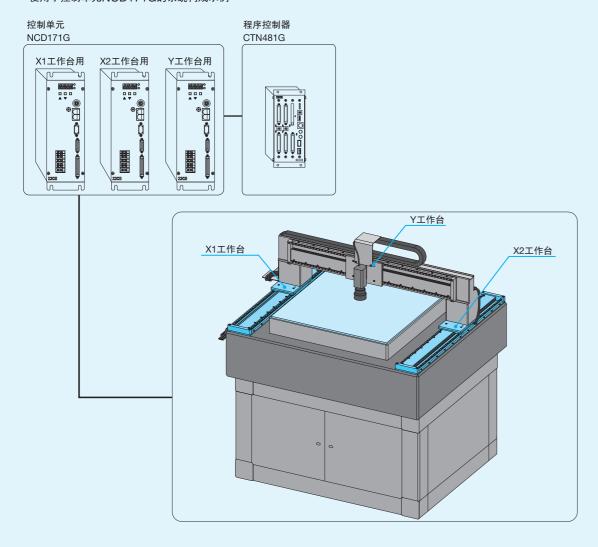
与以往的一轴驱动、一轴从动方式相比,这种双轴并列运行最大限度降低了框体扭曲和左右驱动轴延时,实现了稳定的定位机构。最适用于平板显示器生产装置等搬运大型工件以及要求有宽敞作业空间的检查装置。

双轴并列运行为单独对应品。关于产品规格等详细内容,请向**IK**□咨询。

#### 不同驱动方式的特性比较

| 双轴并列运行                             | 一轴驱动、一轴从动方式                    |
|------------------------------------|--------------------------------|
| · 同时驱动两轴, 可获得大推力。                  | ·由于是单轴驱动,因此无法获得大推力。            |
| ·通过左右工作台的驱动,实现了工作台延时和框体扭曲最小化的定位机构。 | ·由于是单轴驱动,因此容易导致从动侧的工作台延时和框体扭曲。 |
| ·由于工作台延时和框体扭曲的最小,因此可确保高定位精度。       | ·由于从动侧发生延时和框体扭曲,因此无法确保定位精度。    |
| ·与双轴同步控制系统相比,可降低成本。                |                                |

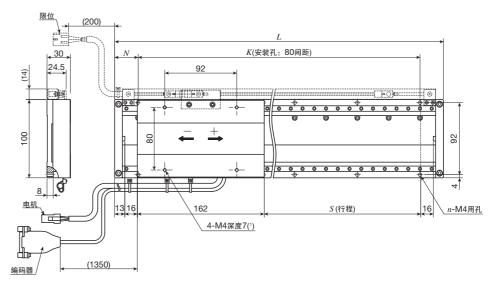
#### 使用了控制单元NCD171G的系统构成示例



该构成示例是以**IK**□程序控制器CTN481G为高位指令装置的X1、X2工作台并列运行的系统构成示例。

# 【IK□直线电机工作台LT

#### LT100CEGS 单个工作台

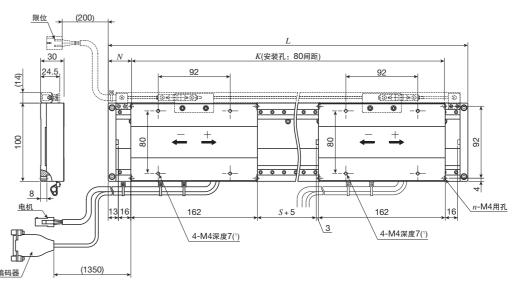


单位 mm

| 公称型号             | 行程长度  | 全长    | 底座安装孔 |       |    | 工作台总质量 | 可动部质量 |
|------------------|-------|-------|-------|-------|----|--------|-------|
| 公林空号             | S(2)  | L     | N     | K     | n  | kg     | kg    |
| LT100CEGS - 200  | 200   | 420   | 50    | 320   | 10 | 4.9    |       |
| LT100CEGS - 400  | 400   | 620   | 30    | 560   | 16 | 6.9    |       |
| LT100CEGS - 600  | 600   | 820   | 50    | 720   | 20 | 9.0    | 0.58  |
| LT100CEGS - 800  | 800   | 1 020 | 30    | 960   | 26 | 11.1   |       |
| LT100CEGS - 1000 | 1 000 | 1 220 | 50    | 1 120 | 30 | 13.1   |       |

- 注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对可动工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
- (2) 关于其他行程长度,请向Ⅰ【□咨询。
- 备注 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

# LT100CEGS/T2 两个工作台



单位 mm

| 公称型号               | <b>行程长度</b><br>S(2) | <b>全长</b><br><i>L</i> | N  | 底座安装孔<br>K | n  | 工作台总质量<br>kg | 可动部质量<br>kg |
|--------------------|---------------------|-----------------------|----|------------|----|--------------|-------------|
| LT100CEGS - 230/T2 | 230                 | 620                   | 30 | 560        | 16 | 7.5          |             |
| LT100CEGS - 430/T2 | 430                 | 820                   | 50 | 720        | 20 | 9.6          | 0.58        |
| LT100CEGS - 630/T2 | 630                 | 1 020                 | 30 | 960        | 26 | 11.7         |             |
| LT100CEGS - 830/T2 | 830                 | 1 220                 | 50 | 1 120      | 30 | 13.7         |             |

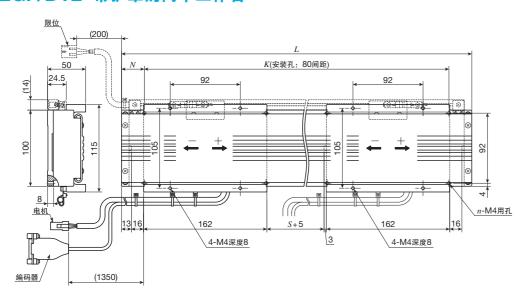
- 注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对可动工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
- (2) 关于其他行程长度,请向**IK**□咨询。
- 备注 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

| 公称型号               | 行程长度  | 全长    |    | 底座安装孔 |    | 工作台总质量 | 可动部质量 |
|--------------------|-------|-------|----|-------|----|--------|-------|
| ムが生う               | S(1)  | L     | N  | K     | n  | kg     | kg    |
| LT100CEGF - 200/D  | 200   | 420   | 50 | 320   | 10 | 5.6    |       |
| LT100CEGF - 400/D  | 400   | 620   | 30 | 560   | 16 | 7.8    |       |
| LT100CEGF - 600/D  | 600   | 820   | 50 | 720   | 20 | 10.0   | 0.93  |
| LT100CEGF - 800/D  | 800   | 1 020 | 30 | 960   | 26 | 12.2   |       |
| LT100CEGF - 1000/D | 1 000 | 1 220 | 50 | 1 120 | 30 | 14.4   |       |

注(¹) 关于其他行程长度,请向ⅠK□咨询。

备注 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

# LT100CEGF/DT2 带护罩的两个工作台



| 畄/☆ | mm |
|-----|----|
|     |    |

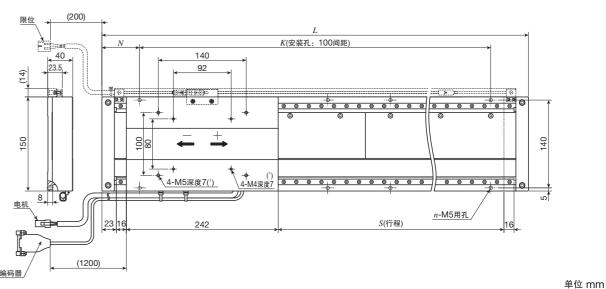
单位 mm

|                     | 1,2  |       |       |       |    |        |       |  |
|---------------------|------|-------|-------|-------|----|--------|-------|--|
| 公称型号                | 行程长度 | 全长    | 底座安装孔 |       |    | 工作台总质量 | 可动部质量 |  |
| ムがエラ                | S(1) | L     | N     | K     | n  | kg     | kg    |  |
| LT100CEGF - 230/DT2 | 230  | 620   | 30    | 560   | 16 | 8.7    |       |  |
| LT100CEGF - 430/DT2 | 430  | 820   | 50    | 720   | 20 | 10.9   | 0.93  |  |
| LT100CEGF - 630/DT2 | 630  | 1 020 | 30    | 960   | 26 | 13.2   |       |  |
| LT100CEGF - 830/DT2 | 830  | 1 220 | 50    | 1 120 | 30 | 15.4   |       |  |

注(¹) 关于其他行程长度,请向**Ⅰ**【】 咨询。

备注 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

## LT150CEGS 单个工作台



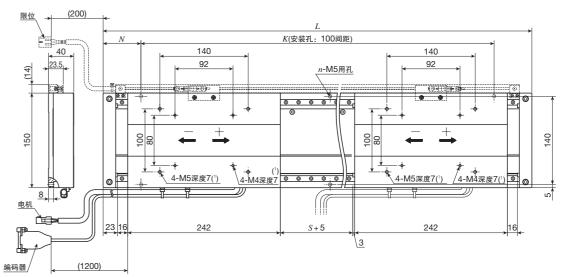
| 公称型号             | 行程长度  | 全长    | 底座安装孔 |       |    | 工作台总质量 | 可动部质量 |
|------------------|-------|-------|-------|-------|----|--------|-------|
| 公你至亏             | S(2)  | L     | N     | K     | n  | kg     | kg    |
| LT150CEGS - 400  | 400   | 720   | 60    | 600   | 14 | 12.4   |       |
| LT150CEGS - 600  | 600   | 920   | 60    | 800   | 18 | 15.5   |       |
| LT150CEGS - 800  | 800   | 1 120 | 60    | 1 000 | 22 | 18.6   | 1.5   |
| LT150CEGS - 1000 | 1 000 | 1 320 | 60    | 1 200 | 26 | 21.6   |       |
| LT150CEGS - 1200 | 1 200 | 1 520 | 60    | 1 400 | 30 | 24.7   |       |

注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对可动工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

(²) 关于其他行程长度,请向**IK□**咨询。

备注 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

# LT150CEGS/T2 两个工作台



单位 mm

| 公称型号               | 行程长度 | 全长    |    | 底座安装孔 |    | 工作台总质量 | 可动部质量 |
|--------------------|------|-------|----|-------|----|--------|-------|
| 公林至亏               | S(2) | L     | N  | K     | n  | kg     | kg    |
| LT150CEGS - 350/T2 | 350  | 920   | 60 | 800   | 18 | 17.0   |       |
| LT150CEGS - 550/T2 | 550  | 1 120 | 60 | 1 000 | 22 | 20.1   | 1.5   |
| LT150CEGS - 750/T2 | 750  | 1 320 | 60 | 1 200 | 26 | 23.1   | 1.5   |
| LT150CEGS - 950/T2 | 950  | 1 520 | 60 | 1 400 | 30 | 26.2   |       |

注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对可动工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

(²) 关于其他行程长度,请向**IK□**咨询。

备注 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

| 公称型号               | 行程长度  |       | 底座安装孔 |       | 工作台总质量 | 可动部质量 |     |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-----|
| 公伽里う               | S(1)  | L     | N     | K     | n      | kg    | kg  |
| LT150CEGF - 400/D  | 400   | 720   | 60    | 600   | 14     | 14.8  |     |
| LT150CEGF - 600/D  | 600   | 920   | 60    | 800   | 18     | 18.1  |     |
| LT150CEGF - 800/D  | 800   | 1 120 | 60    | 1 000 | 22     | 21.5  | 2.4 |
| LT150CEGF - 1000/D | 1 000 | 1 320 | 60    | 1 200 | 26     | 24.8  |     |

1 520

30

28.2

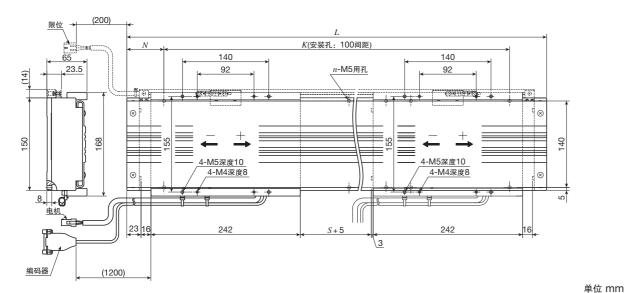
1 400

注(¹) 关于其他行程长度,请向**Ⅰ**【□咨询。

LT150CEGF - 1200/D

备注 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

# LT150CEGF/DT2 带护罩的两个工作台

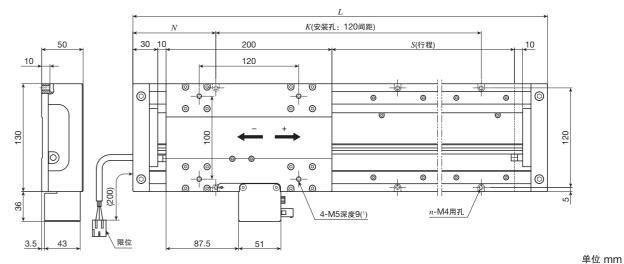


|                     | 行程长度 | 全长   |    | 底座安装孔 |    | 工作台总质量 | 可动部质量 |
|---------------------|------|------|----|-------|----|--------|-------|
| 公称型号                | S(1) | L    | N  | K     | n  | kg     | kg    |
| LT150CEGF - 350/DT2 | 350  | 920  | 60 | 800   | 18 | 20.5   |       |
| LT150CEGF - 550/DT2 | 550  | 1120 | 60 | 1000  | 22 | 23.9   | 2.4   |
| LT150CEGF - 750/DT2 | 750  | 1320 | 60 | 1200  | 26 | 27.3   | 2.4   |
| LT150CEGF - 950/DT2 | 950  | 1520 | 60 | 1400  | 30 | 30.6   |       |

注(¹) 关于其他行程长度,请向**Ⅰ**【□咨询。

备注 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

## LT130LDGS 单个工作台

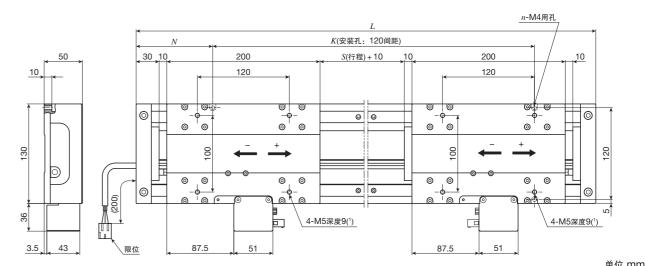


| + E 11111        |       |       |    |       |    |        |       |  |
|------------------|-------|-------|----|-------|----|--------|-------|--|
| 公称型号             | 行程长度  | 全长    |    | 底座安装孔 |    | 工作台总质量 | 可动部质量 |  |
| 公桥空号             | S(2)  | L     | N  | K     | n  | kg     | kg    |  |
| LT130LDGS - 240  | 240   | 520   | 80 | 360   | 8  | 7.6    |       |  |
| LT130LDGS - 720  | 720   | 1 000 | 80 | 840   | 16 | 13.5   |       |  |
| LT130LDGS - 1200 | 1 200 | 1 480 | 80 | 1320  | 24 | 19.4   |       |  |
| LT130LDGS - 1680 | 1 680 | 1 960 | 80 | 1800  | 32 | 25.3   | 1.7   |  |
| LT130LDGS - 2160 | 2 160 | 2 440 | 80 | 2280  | 40 | 31.2   |       |  |
| LT130LDGS - 2640 | 2 640 | 2 920 | 80 | 2760  | 48 | 37.1   |       |  |
| LT130LDGS - 2760 | 2 760 | 3 040 | 80 | 2880  | 50 | 38.6   |       |  |

注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对可动工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

(²) 关于其他行程长度,请向**IK**□咨询。

# LT130LDGS/T2 两个工作台



|                     |                    |      |   |      |    |        | 半位 川川 |
|---------------------|--------------------|------|---|------|----|--------|-------|
| 公称型号                | 公称型号 行程长度 全长 底座安装孔 |      | <b>你型号</b> 「「「「」」「「」」「「」」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」 |      | ı  | 工作台总质量 | 可动部质量 |
|                     | S(2)               | L    | N   | K    | n  | kg     | kg    |
| LT130LDGS - 500/T2  | 500                | 1000 | 80  | 840  | 16 | 15.2   |       |
| LT130LDGS - 980/T2  | 980                | 1480 | 80  | 1320 | 24 | 21.1   |       |
| LT130LDGS - 1460/T2 | 1460               | 1960 | 80  | 1800 | 32 | 27.0   | 1.7   |
| LT130LDGS - 1940/T2 | 1940               | 2440 | 80  | 2280 | 40 | 32.9   | 1.7   |
| LT130LDGS - 2420/T2 | 2420               | 2920 | 80  | 2760 | 48 | 38.8   |       |
| LT130LDGS - 2540/T2 | 2540               | 3040 | 80  | 2880 | 50 | 40.3   |       |

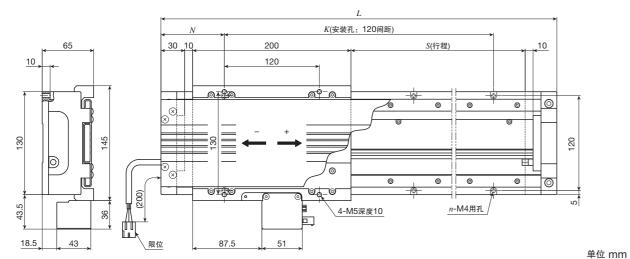
注(') 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对可动工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

(²) 关于其他行程长度,请向**IK**□咨询。

单位 mm

# II【□直线电机工作台LT

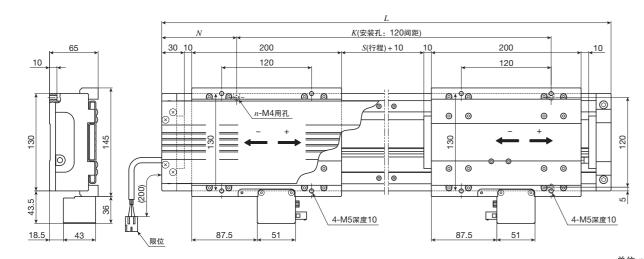
#### LT130LDGF/D 带护罩的单个工作台



| . –                |         |       |    |       |    |        |       |  |  |
|--------------------|---------|-------|----|-------|----|--------|-------|--|--|
| 公称型号               | 行程长度 全长 |       |    | 底座安装孔 |    | 工作台总质量 | 可动部质量 |  |  |
| ムルエラ               | S(1)    | L     | N  | K     | n  | kg     | kg    |  |  |
| LT130LDGF - 240/D  | 240     | 520   | 80 | 360   | 8  | 8.3    |       |  |  |
| LT130LDGF - 720/D  | 720     | 1 000 | 80 | 840   | 16 | 14.6   | 2.0   |  |  |
| LT130LDGF - 1200/D | 1 200   | 1 480 | 80 | 1 320 | 24 | 20.9   | 2.0   |  |  |
| LT130LDGF - 1680/D | 1 680   | 1 960 | 80 | 1 800 | 32 | 27.2   |       |  |  |

注(¹) 关于其他行程长度,请向**ⅠⅠ**□咨询。

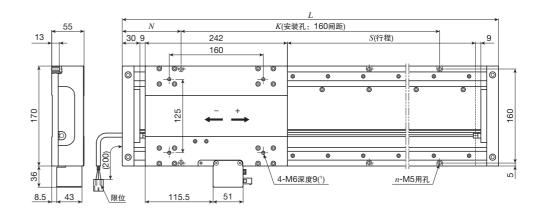
#### LT130LDGF/DT2 带护罩的两个工作台



|                      |       |       |       |       |    |        | 半址 MM |
|----------------------|-------|-------|-------|-------|----|--------|-------|
| 公称型号                 | 行程长度  | 全长    | 底座安装孔 |       |    | 工作台总质量 | 可动部质量 |
| 公が至う                 | S(1)  | L     | N     | K     | n  | kg     | kg    |
| LT130LDGF - 500/DT2  | 500   | 1 000 | 80    | 840   | 16 | 16.6   |       |
| LT130LDGF - 980/DT2  | 980   | 1 480 | 80    | 1 320 | 24 | 22.8   | 2.0   |
| LT130LDGF - 1460/DT2 | 1 460 | 1 960 | 80    | 1 800 | 32 | 29.1   |       |

注(¹) 关于其他行程长度,请向**ⅠK□**咨询。

# LT170LDGS 单个工作台、高推力规格 LT170LDVS 单个工作台、高速规格

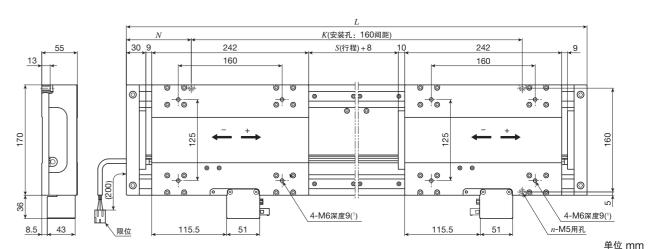


单位 mm

| 公称型号                                 | 行程长度  | 全长    | 底座安装孔 |       |    | 工作台总质量 | 可动部质量 |
|--------------------------------------|-------|-------|-------|-------|----|--------|-------|
| 公桥至专                                 | S(2)  | L     | N     | K     | n  | kg     | kg    |
| LT170LDGS - 680<br>LT170LDVS - 680   | 680   | 1 000 | 100   | 800   | 12 | 22.6   |       |
| LT170LDGS - 1160<br>LT170LDVS - 1160 | 1 160 | 1 480 | 100   | 1 280 | 18 | 32.7   |       |
| LT170LDGS - 1640<br>LT170LDVS - 1640 | 1 640 | 1 960 | 100   | 1 760 | 24 | 42.7   | 2.5   |
| LT170LDGS - 2120<br>LT170LDVS - 2120 | 2 120 | 2 440 | 100   | 2 240 | 30 | 52.8   | 2.5   |
| LT170LDGS - 2600<br>LT170LDVS - 2600 | 2 600 | 2 920 | 100   | 2 720 | 36 | 62.9   |       |
| LT170LDGS - 2720<br>LT170LDVS - 2720 | 2 720 | 3 040 | 80    | 2 880 | 38 | 65.4   |       |

- 注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对可动工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
- (2) 关于其他行程长度,请向Ⅰ【□咨询。

# LT170LDGS/T2 两个工作台、高推力规格 LT170LDVS/T2 两个工作台、高速规格

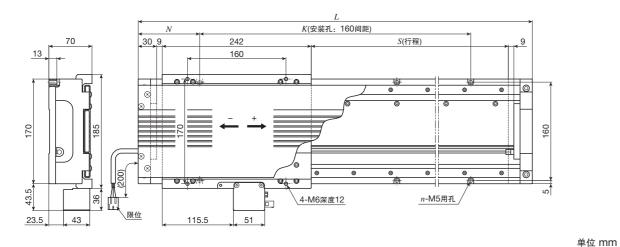


| += 11111                                   |       |       |       |       |    |        |       |  |
|--|-------|-------|-------|-------|----|--------|-------|--|
| 公称型号                                       | 行程长度  | 全长    | 底座安装孔 |       |    | 工作台总质量 | 可动部质量 |  |
| 公你至与                                       | S(2)  | L     | N     | K     | n  | kg     | kg    |  |
| LT170LDGS - 420/T2<br>LT170LDVS - 420/T2   | 420   | 1 000 | 100   | 800   | 12 | 25.1   |       |  |
| LT170LDGS - 900/T2<br>LT170LDVS - 900/T2   | 900   | 1 480 | 100   | 1 280 | 18 | 35.2   |       |  |
| LT170LDGS - 1380/T2<br>LT170LDVS - 1380/T2 | 1 380 | 1 960 | 100   | 1 760 | 24 | 45.2   | 2.5   |  |
| LT170LDGS - 1860/T2<br>LT170LDVS - 1860/T2 | 1 860 | 2 440 | 100   | 2 240 | 30 | 55.3   | 2.5   |  |
| LT170LDGS - 2340/T2<br>LT170LDVS - 2340/T2 | 2 340 | 2 920 | 100   | 2 720 | 36 | 65.4   |       |  |
| LT170LDGS - 2460/T2<br>LT170LDVS - 2460/T2 | 2 460 | 3 040 | 80    | 2 880 | 38 | 67.9   |       |  |

- 注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对可动工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
- (²) 关于其他行程长度,请向**IK□**咨询。

# II【□直线电机工作台LT□

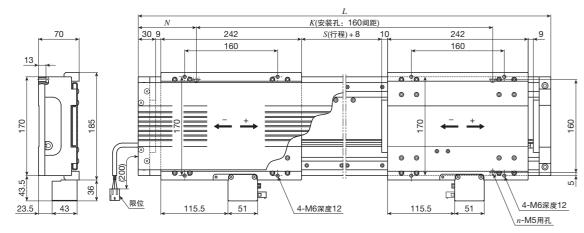
## LT170LDGF/D 带护罩的单个工作台、高推力规格 LT170LDVF/D 带护罩的单个工作台、高速规格



| 公称型号                                     | <b>行程长度</b><br>S(1) | <b>全长</b><br><i>L</i> | N   | 底座安装孔<br>K | n  | <b>工作台总质量</b><br>kg | <b>可动部质量</b><br>kg |
|--|---------------------|-----------------------|-----|------------|----|---------------------|--------------------|
| LT170LDGF - 680/D<br>LT170LDVF - 680/D   | 680                 | 1 000                 | 100 | 800        | 12 | 24.0                |                    |
| LT170LDGF - 1160/D<br>LT170LDVF - 1160/D | 1 160               | 1 480                 | 100 | 1 280      | 18 | 34.6                | 2.8                |
| LT170LDGF - 1640/D<br>LT170LDVF - 1640/D | 1 640               | 1 960                 | 100 | 1 760      | 24 | 45.2                |                    |

注(¹) 关于其他行程长度,请向**IIC**□咨询。

# LT170LDGF/DT2 带护罩的两个工作台、高推力规格 LT170LDVF/DT2 带护罩的两个工作台、高速规格

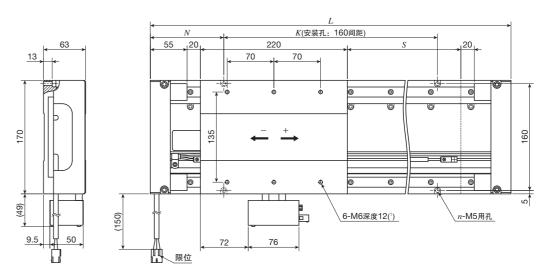


单位 mm

| 公称型号   | 行程长度  | 全长    | 底座安装孔 |       |    | 工作台总质量 | 可动部质量 |
|--|-------|-------|-------|-------|----|--------|-------|
| 公你至亏   | S(1)  | L     | N     | K     | n  | kg     | kg    |
| LT170LDGF - 420/DT2<br>LT170LDVF - 420/DT2   | 420   | 1 000 | 100   | 800   | 12 | 26.9   |       |
| LT170LDGF - 900/DT2<br>LT170LDVF - 900/DT2   | 900   | 1 480 | 100   | 1 280 | 18 | 37.5   | 2.8   |
| LT170LDGF - 1380/DT2<br>LT170LDVF - 1380/DT2 | 1 380 | 1 960 | 100   | 1 760 | 24 | 48.0   |       |

注(¹) 关于其他行程长度,请向**ⅠⅠ**□咨询。

## LT170HS 单个工作台

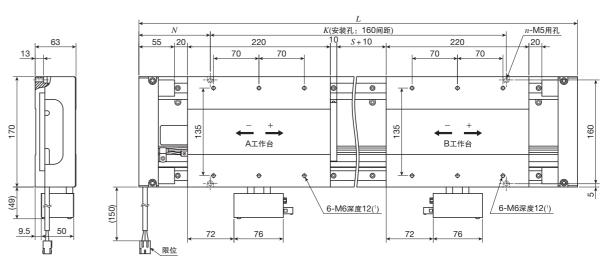


| ₩. | <u> </u> |   |
|----|----------|---|
| 半' | 守        | ш |

| 公称型号           | 行程长度  | 全长    | 底座安装孔 |       |    | 工作台总质量 | 可动部质量 |
|----------------|-------|-------|-------|-------|----|--------|-------|
|                | S(2)  | L     | N     | K     | n  | kg     | kg    |
| LT170HS - 650  | 650   | 1 020 | 110   | 800   | 12 | 25.1   |       |
| LT170HS - 1130 | 1 130 | 1 500 | 110   | 1 280 | 18 | 34.9   | 4.0   |
| LT170HS - 1610 | 1 610 | 1 980 | 110   | 1 760 | 24 | 44.6   |       |
| LT170HS - 2090 | 2 090 | 2 460 | 110   | 2 240 | 30 | 54.4   |       |
| LT170HS - 2570 | 2 570 | 2 940 | 110   | 2 720 | 36 | 64.1   |       |
| LT170HS - 2670 | 2 670 | 3 040 | 80    | 2 880 | 38 | 66.4   |       |

- 注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对可动工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
- (²) 关于其他行程长度,请向**I**IC□咨询。

# LT170HS/T2 两个工作台



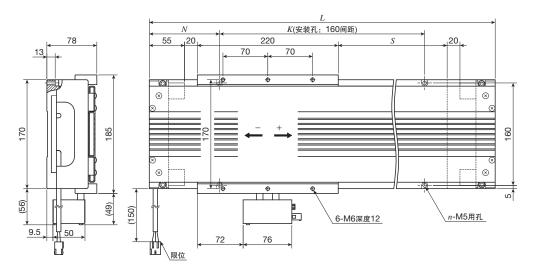
单位 mm

| 公称型号              | 行程长度  | 全长    | 底座安装孔 |      |    | 工作台总质量 | 可动部质量 |
|-------------------|-------|-------|-------|------|----|--------|-------|
|                   | S(2)  | L     | N     | K    | n  | kg     | kg    |
| LT170HS - 410/T2  | 410   | 1 020 | 110   | 800  | 12 | 29.1   |       |
| LT170HS - 890/T2  | 890   | 1 500 | 110   | 1280 | 18 | 38.9   | 4.0   |
| LT170HS - 1370/T2 | 1 370 | 1 980 | 110   | 1760 | 24 | 48.6   |       |
| LT170HS - 1850/T2 | 1 850 | 2 460 | 110   | 2240 | 30 | 58.4   |       |
| LT170HS - 2330/T2 | 2 330 | 2 940 | 110   | 2720 | 36 | 68.1   |       |
| LT170HS - 2430/T2 | 2 430 | 3 040 | 80    | 2880 | 38 | 70.4   |       |

- 注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对可动工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
- (²) 关于其他行程长度,请向**ⅠK□**咨询。

# II【□直线电机工作台LT

#### LT170HF/D 带护罩的单个工作台

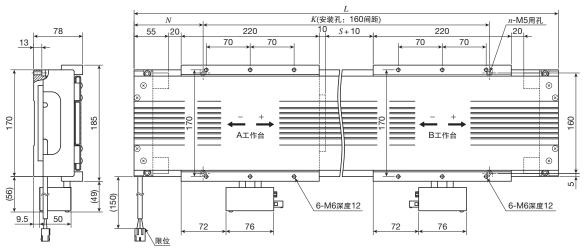


单位 mm

| 公称型号             | 行程长度  | 全长    | 底座安装孔 |       |    | 工作台总质量 | 可动部质量 |
|------------------|-------|-------|-------|-------|----|--------|-------|
| 公林至亏             | S(1)  | L     | N     | K     | n  | kg     | kg    |
| LT170HF - 650/D  | 650   | 1 020 | 110   | 800   | 12 | 25.5   |       |
| LT170HF - 1130/D | 1 130 | 1 500 | 110   | 1 280 | 18 | 35.2   | 4.4   |
| LT170HF - 1610/D | 1 610 | 1 980 | 110   | 1 760 | 24 | 45.0   |       |

注(¹) 关于其他行程长度,请向Ⅰ【【□咨询。

## LT170HF/DT2 带护罩的两个工作台



单位 mm

| 公称型号               | 行程长度  | 全长    | 底座安装孔 |       |    | 工作台总质量 | 可动部质量 |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|----|--------|-------|
| 公你至う               | S(1)  | L     | N     | K     | n  | kg     | kg    |
| LT170HF - 410/DT2  | 410   | 1 020 | 110   | 800   | 12 | 29.9   |       |
| LT170HF - 890/DT2  | 890   | 1 500 | 110   | 1 280 | 18 | 39.6   | 4.4   |
| LT170HF - 1370/DT2 | 1 370 | 1 980 | 110   | 1 760 | 24 | 49.4   |       |

注(¹) 关于其他行程长度,请向**Ⅰ**【□咨询。