單板式排煙閘門

1.1.1 排煙口除以手動開關或偵煙式探測器連動開啟外，平時應保持關閉態，開啟之葉片不得受氣流之影響或斷電而關閉。

1.1.2 排煙口框架須以 1.6mm 以上之鍍鋅鋼板以焊接方式製作，鍍鋅鋼板葉片須以焊接方式與貫穿葉片之葉片軸連接，葉片軸須以耐用型的自潤式青銅軸承支撐。

1.1.3 高氣密性，其洩漏量等同於Class-I 之標準，並經第三公正單位認證。

1.1.4 開啟排煙口(全開)時間不得超過 1 秒，如使用電動復歸時，開啟後，不得因電力控制之誤動作，如斷電或其他等因素而關閉，驅動器內含控制接點供複合式智慧型受信總機及手動開關裝置直接連線操作使用。驅動器使用複合式智慧型受信總機電源 DC24V。

1.1.5 排煙區劃內設置排煙手動開關，手動開關上必須具備電源指示燈，以顯示電源供應正常，可直接開啟排煙口。排煙口狀態顯示燈號，以顯示排煙口目前處於開啟 或是關閉的狀態。排煙口復歸操作鈕、手動開關按鈕須具備動作、待機及復歸等三段操作功能。

1.1.6 手動開關面板材質須採用新金屬或不鏽鋼材質，面板需清楚標示操作使用方式， 並具備適當的保護裝置，以避免錯誤操作，其保護裝置不得影響 緊急狀況下排煙 風門之操作。

1.1.7 排煙手動開關按鈕不得使用往復式開關，以防止誤動作發生。

2.2 排煙口(天花板型)

2..2.1 排煙口的製造及測試，須符合我國消防或各國相關主管機關最新之規定。

2.2.2 排煙口框架須以 1.6mm 以上之鍍鋅鋼板以焊接方式製作。

2.2.3 排煙口面板須以 1.6mm 以上之鍍鋅鋼板製作 其外觀烤漆顏色須配合業主需求 並經業主及監造單位認可同意

2.2.4 高氣密性，其洩漏量等同於 Class I 之標準，並經公正單位認證。

2.2.5 開啟排煙口(全開)時間不得超過 1 秒，如使用電動復歸時，開啟後，不得因電力控制之誤動作，如斷電或其他等因素而關閉， 驅動器內含控制接點供複合式智慧型受信總機及手動開關裝置直接連線操作使用。驅動器使用複合式智慧型受信總機 電源DC24V。

2.2.6 排煙區劃內設置排煙手動開關，手動開關上必須具備電源指示燈，以顯示電源供 應正常，可直接開啟排煙口。排煙口狀態顯示燈號，以顯示排煙口目前處於開啟 或是關閉的狀態。排煙口復歸操作鈕、手動開關按鈕須具備動作、待機及復歸等 三段操作功能。

22.7 排煙閘門法蘭邊可依需求作到2CM不用反摺。