

TE...B



支社

東 部 支 社：〒105-0014 東京都港区芝2-7-17	Tel. 03-3448-5931 Fax. 03-3449-4589
中 部 支 社：〒454-0004 名古屋市中川区西日置2-3-5	Tel. 052-331-7261 Fax. 052-332-3783
西 部 支 社：〒550-0013 大阪市西区新町3-11-3	Tel. 06-6532-6341 Fax. 06-6543-1797
東 北 支 社：〒982-0031 仙台市太白区泉崎2-22-22	Tel. 022-307-1415 Fax. 022-743-5341
北 関 東 支 社：〒360-0018 熊谷市中央1-143	Tel. 048-528-5851 Fax. 048-525-8911
南 関 東 支 社：〒243-0014 厚木市旭町1-8-6	Tel. 046-228-6011 Fax. 046-228-6068
浜 松 支 社：〒435-0028 浜松市南区飯田町335	Tel. 053-462-7111 Fax. 053-461-3041
豊 田 支 社：〒472-0005 知立市新池3-62	Tel. 0566-82-6201 Fax. 0566-82-8181
広 島 支 社：〒733-0003 広島市西区三篠町2-4-22	Tel. 082-237-6101 Fax. 082-237-6102
九 州 支 社：〒812-0016 福岡市博多区博多駅南4-19-1	Tel. 092-471-7971 Fax. 092-472-0079

海外部門

東 京：〒105-0014 東京都港区芝2-7-17 Tel. 03-3448-5850 Fax. 03-3447-7637

営業所

長岡営業所：Tel. 0258-33-0823 Fax. 0258-35-5036	金沢営業所：Tel. 076-240-1115 Fax. 076-240-0059
宇都宮営業所：Tel. 028-651-6633 Fax. 028-651-6744	滋賀営業所：Tel. 077-567-1655 Fax. 077-567-1701
日立営業所：Tel. 029-275-1356 Fax. 029-275-1422	明石営業所：Tel. 078-927-3720 Fax. 078-927-3850
西東京営業所：Tel. 042-584-6051 Fax. 042-584-6052	熊本営業所：Tel. 096-387-7511 Fax. 096-387-7550
松本営業所：Tel. 0263-27-1422 Fax. 0263-27-0797	四国出張所：Tel. 082-237-6101 Fax. 082-237-6102

海外事務所

IKO-THOMPSON (SHANGHAI) LTD. (中国)		IKO INTERNATIONAL, INC. (米国)	
上海	Tel. 86-21-3250-5525 Fax. 86-21-3250-5526	ニュージャージー	Tel. 1-(973)402-0254 Fax. 1-(973)402-0441
北京	Tel. 86-10-6515-7681 Fax. 86-10-6515-7689	イリノイ	Tel. 1-(630)766-6464 Fax. 1-(630)766-6869
広州	Tel. 86-20-8384-0797 Fax. 86-20-8381-2863	ミネソタ	Tel. 1-(952)892-8415 Fax. 1-(952)892-1722
武漢	Tel. 86-27-8556-1610 Fax. 86-27-8556-1630	カリフォルニア	Tel. 1-(562)941-1019 Fax. 1-(562)941-4027
深圳	Tel. 86-(755)2265-0553 Fax. 86-(755)2298-0665	サウスカロライナ	Tel. 1-(408)492-0240 Fax. 1-(408)492-0245
寧波	Tel. 86-(574)8718-9535 Fax. 86-(574)8718-9533	ジョージア	Tel. 1-(770)418-1904 Fax. 1-(770)418-9403
青島	Tel. 86-(532)8670-2246 Fax. 86-(532)8670-2242	テキサス	Tel. 1-(972)929-1515 Fax. 1-(972)9155-0060
瀋陽	Tel. 86-(24)2334-2662 Fax. 86-(24)2334-2442		
IKO THOMPSON KOREA CO., LTD. (韓国)		IKO THOMPSON BEARINGS CANADA, INC. (カナダ)	
ソウル	Tel. 82-2-6337-5851 Fax. 82-2-6337-5852	トロント	Tel. 1-(905)361-2872 Fax. 1-(905)361-6401
IKO THOMPSON AISA CO., LTD. (タイ)		IKO THOMPSON BRAZIL SERVICE CO., LTD. (ブラジル)	
バンコク	Tel. 66-(2)637-5115 Fax. 66-(2)637-5116	サンパウロ	Tel. 55-(11)2186-0221 Fax. 55-(11)2186-0299
NIPPON THOMPSON EUROPE B.V. (欧州)			
オランダ	Tel. 31-(10)462 68 68 Fax. 31-(10)462 60 99		
ドイツ	デュッセルドルフ Tel. 49-(211)41 40 61 Fax. 49-(211)42 76 93		
	レーゲンスブルグ Tel. 49-(941)20 60 70 Fax. 49-(941)20 60 719		
	ノインキルヘン Tel. 49-(6821)99 98 60 Fax. 49-(6821)99 98 626		
	イギリス Tel. 44-(1908)566144 Fax. 44-(1908)565458		
	スペイン Tel. 34-(949)26 33 90 Fax. 34-(949)26 31 13		
	フランス Tel. 33-(1)48 16 57 39 Fax. 33-(1)48 16 57 46		

販売店



<http://www.ikont.co.jp/>

●製品の仕様・仕様などは、改良のため予告なしに変更することがあります。●本製品を輸出する際は、仕向国及び用途・需要者を確認いただき、客観要件に該当する場合は、輸出許可申請等必要な手続きをお取りください。
●本カタログは正確を期して制作しておりますが、誤字・脱字等に起因する損害には責任を負いかねます。●無断転載、転用を禁止します。

IKO

New

精密位置決めテーブル

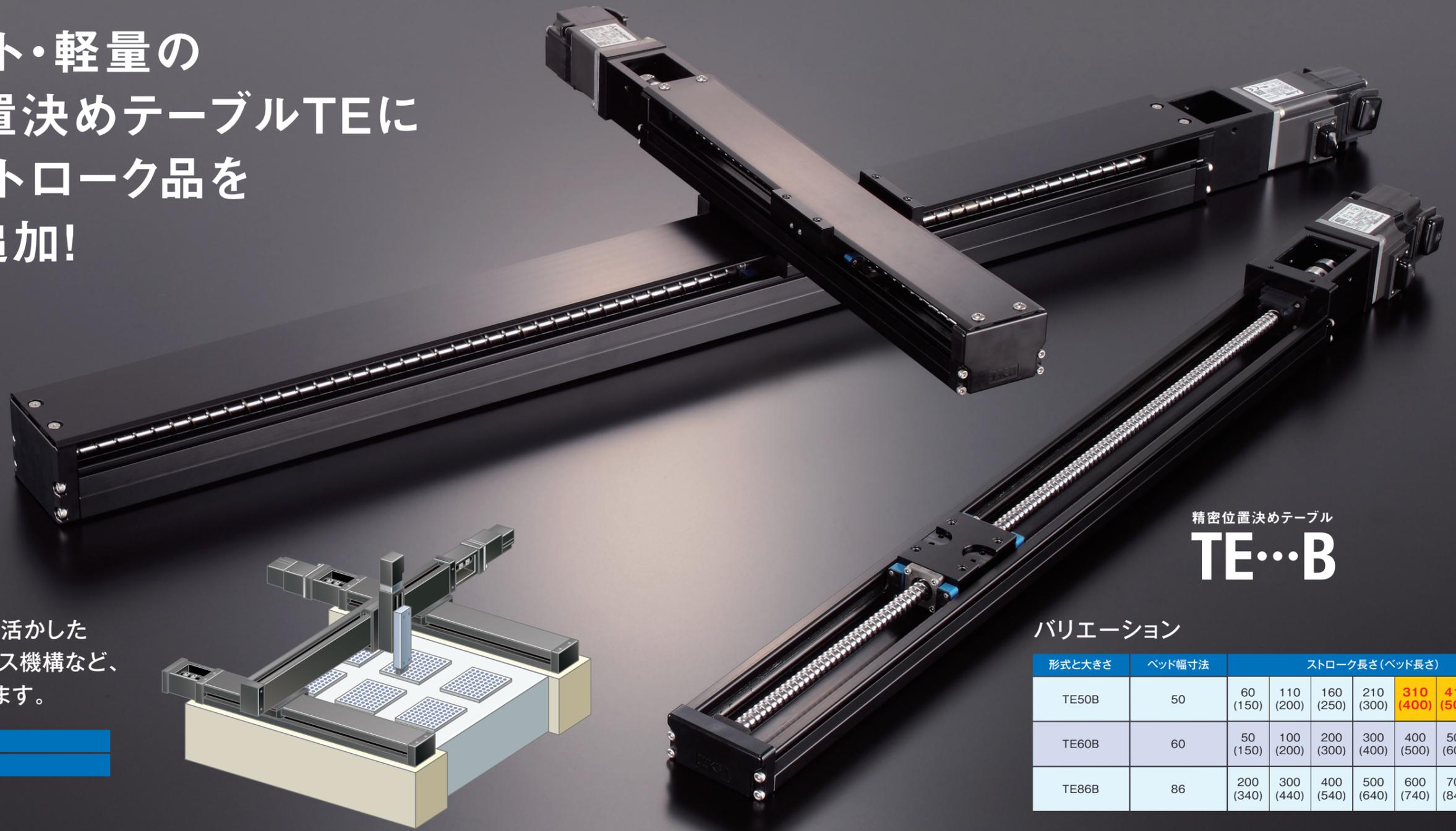
TE...B

ロングストローク品拡充!



日本トムソン株式会社

コンパクト・軽量の 精密位置決めテーブルTEに ロングストローク品を 新たに追加!



精密位置決めテーブル

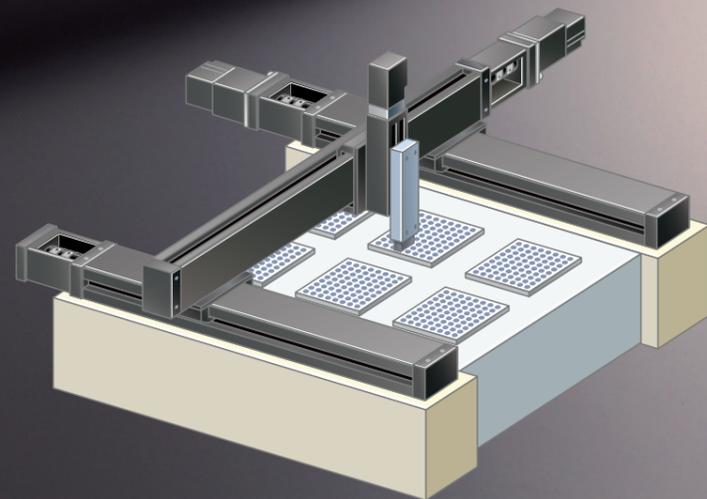
TE...B

バリエーション

形式と大きさ	ベッド幅寸法	ストローク長さ(ベッド長さ)							NEW
		60 (150)	110 (200)	160 (250)	210 (300)	310 (400)	410 (500)	600 (700)	
TE50B	50								
TE60B	60								
TE86B	86								

ロングストロークを活かした
ピックアップ機構など、
設計の幅が広がります。

使用装置	ワーク移動装置
使用箇所	X軸、Y軸部



精密位置決めテーブルTEの特長

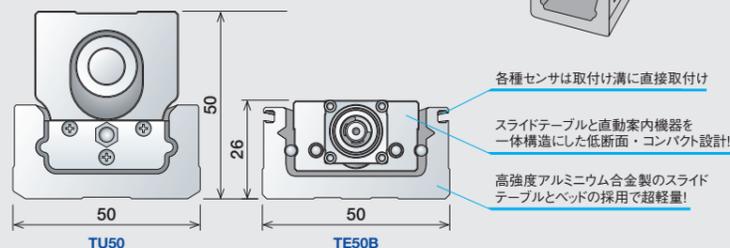
1. 軽量・低断面

主要構成部品に高強度アルミニウム合金を使用し、U字形のベッドの内側にスライドテーブルを配置することにより、精密位置決めテーブルTUシリーズと比較して大幅な軽量化・低断面を実現しております。装置の省スペース化、軽量化に貢献します。

● 質量 単位: kg

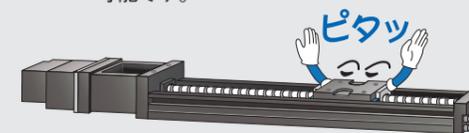
ベッド幅寸法(mm)	TU	TE...B
50	1.8	0.52
60	3.3	1.0
86	10.9	3.7

スタンダードテーブル1個の時のテーブル全体の質量を示します。



2. 高精度な位置決め

IKO独自の直動案内技術と精密ボールねじの組合せにより、1ランク上の高精度な位置決めを実現します。また、ロングストローク仕様でもハイリードのボールねじを採用することにより、高速かつ高精度な位置決めが可能です。



3. 長期メンテナンスフリー

直動案内内部とボールねじに潤滑部品Cルーブを内蔵し、長期メンテナンスフリーを実現しています。給油工数の削減とともに、機械装置の信頼性が向上します。



Cルーブ内蔵

転動体表面に直接潤滑油を供給

Cルーブの表面は、常に潤滑油で覆われています。Cルーブの表面に転動体が接触すると、表面張力により潤滑油が途切れることなく転動体表面に供給されます。転動体が接触するCルーブの表面には、他の部分から常に新しい潤滑油が供給されます。

円筒ころ
Cルーブ
毛細管現象
潤滑油膜
表面張力
Cルーブ

呼び番号と仕様の詳細

呼び番号の配列例

1 2 1 3 4 5 6 7 8 9
 TE 50 B F 300 / AT001 8 S C 3

- 1 形式 TE...B: 精密位置決めテーブルTE
- 2 大きさ 大きさは、ベッド幅寸法を示しています。表1に示す大きさから選択します。
- 3 スライドテーブルの形状 S: スタンダードテーブル F: フランジ付きスタンダードテーブル
- 4 ベッド長さ 表1に示すベッド長さから選択します。

表1 大きさとベッド長さ 単位 mm

形式と大きさ	ベッド幅寸法	ベッド長さ
TE50B	50	150, 200, 250, 300, 400, 500
TE60B	60	150, 200, 300, 400, 500, 600, 700
TE86B	86	340, 440, 540, 640, 740, 840, 940

備考 ストローク長さは12ページ以降の寸法表をご参照ください。

5 モータ折返し仕様・モータアタッチメントの指定

AT000 : モータストレート仕様 モータアタッチメントなし
 AT001~AT011 : モータストレート仕様 モータアタッチメント付き
 AR000 : モータ折返し仕様 モータアタッチメントなし
 AR001~AR008 : モータ折返し仕様 モータアタッチメント付き

モータアタッチメントをご指定の場合は、表3.1、表3.2より選択します。

- ・ご使用になるモータに適用するモータアタッチメントをご指定ください。
- ・モータストレート仕様の場合、モータアタッチメント付きを指定すると表4に示すカップリングが本体に取り付けられて出荷されます。ただし、仮固定となっていますので、最終位置調整はお客様にて行ってください。モータアタッチメントなし(AT000)の場合、カップリングは付属されません。
- ・モータ折返し仕様の場合、モータアタッチメント付きを指定すると「指定したモータに適合するハウジング、プーリ(モータ側とボールねじ側)、カバー、モータブラケット、ベルトおよび組立に必要なボルト類」が添付されます。モータ取付け用ボルトはお客様にてご用意いただけます。

6 ボールねじのリード 表2に示す大きさとベッド長さに適用するボールねじのリードから選択します。

表2 ボールねじリードの適用

形式と大きさ	ベッド長さ mm	ボールねじのリード mm				
		4	5	8	10	20
TE50B	300以下	○	-	○	-	-
	400以上	-	-	○	-	-
TE60B	600以下	-	○	-	○	-
	700	-	-	-	-	○
TE86B	全て	-	-	-	○	○

7 スライドテーブルの個数 S: 1個 C: 2個

8 カバー仕様 0: カバーなし C: ブリッジカバー付き (TE...BFに適用)

9 センサ仕様

- 0: センサなし
- 2: センサ2個取付け (リミット)
- 3: センサ3個取付け (リミット、原点前)
- 4: センサ4個取付け (リミット、原点前、原点)
- 5: センサ2個添付 (リミット用)
- 6: センサ3個添付 (リミット、原点前)
- 7: センサ4個添付 (リミット、原点前、原点)

センサ取付け(記号2、3、4)を指定した場合、センサがベッド側面のセンサ取付け溝に、2枚の遮へい板がスライドテーブルに取り付けられます。センサ添付(記号5、6、7)を指定した場合、指定個数のセンサの他、センサ取付けねじ、ナット、遮へい板(2枚)、遮へい板取付けねじが添付されます。

呼び番号と仕様の詳細

表3.1 モータアタッチメントの適用 (モータストレート仕様)

種類	使用モータ				フランジ角 mm	モータアタッチメント			
	メーカー	シリーズ	形式	定格出力 W		TE50B	TE60B	TE86B	
ACサーボモータ	(株)安川電機	Σ-V	SGMJV-A5A	50	□40	AT001	AT002	-	
			SGMAV-A5A			AT001	AT002	-	
			SGMJV-01A	100		-	AT002	-	
			SGMAV-01A			-	AT002	-	
			SGMJV-02A	200		-	-	AT003	
			SGMAV-02A			-	-	AT003	
	三菱電機株	J3, J4	HF-MP053, HG-MR053	50	□40	AT001	AT002	-	
			HF-KP053, HG-KR053			AT001	AT002	-	
			HF-MP13, HG-MR13	100		-	AT002	-	
			HF-KP13, HG-KR13			-	AT002	-	
			HF-MP23, HG-MR23	200		-	-	AT003	
			HF-KP23, HG-KR23			-	-	AT003	
	パナソニック株	MINAS A5	MSMD5A	50	□38	AT004	AT005	-	
			MSME5A			AT004	AT005	-	
			MSMD01	100		-	AT005	-	
			MSME01			-	AT005	-	
			MSMD02	200		-	-	AT006	
			MSME02			-	-	AT006	
(株)日立産機システム	AD	ADMA-R5L	50	□40	AT001	AT002	-		
		ADMA-01L	100		-	AT002	-		
		ADMA-02L	200		-	-	AT003		
			-		-	-	AT003		
ステッピングモータ	オリエンタルモーター株	αステップ	AR46	50	□42	AT007	-	-	
			AR66			-	-	AT008	
			AR69			-	-	AT008	
		RK CRK	RK54・CRK54	200		□42	AT009	-	-
			RK56・CRK56 ⁽¹⁾			□60	-	AT010	AT011
						-	-	-	-

注⁽¹⁾ モータ出力軸外径φ8に適用します。

備考 モータの詳細仕様は、各モータメーカーのカタログをご参照ください。

表3.2 モータアタッチメントの適用 (モータ折返し仕様)

種類	使用モータ				フランジ角 mm	モータアタッチメント		
	メーカー	シリーズ	形式	定格出力 W		TE50B	TE60B	TE86B
ACサーボモータ	(株)安川電機	Σ-V	SGMJV-A5A	50	□40	AR001	AR002	-
			SGMAV-A5A			AR001	AR002	-
			SGMJV-01A	100		-	AR002	-
			SGMAV-01A			-	AR002	-
			SGMJV-02A	200		-	-	AR003
			SGMAV-02A			-	-	AR003
	三菱電機株	J3, J4	HF-MP053, HG-MR053	50	□40	AR001	AR002	-
			HF-KP053, HG-KR053			AR001	AR002	-
			HF-MP13, HG-MR13	100		-	AR002	-
			HF-KP13, HG-KR13			-	AR002	-
			HF-MP23, HG-MR23	200		-	-	AR003
			HF-KP23, HG-KR23			-	-	AR003
	パナソニック株	MINAS A5	MSMD5A	50	□38	AR004	AR005	-
			MSME5A			AR004	AR005	-
			MSMD01	100		-	AR005	-
			MSME01			-	AR005	-
			MSMD02	200		-	-	AR006
			MSME02			-	-	AR006
(株)日立産機システム	AD	ADMA-R5L	50	□40	AR001	AR002	-	
		ADMA-01L	100		-	AR002	-	
		ADMA-02L	200		-	-	AR003	
			-		-	-	AR003	
ステッピングモータ	オリエンタルモーター株	αステップ	AR46	50	□42	AR007	-	-
			RK CRK			RK54・CRK54	□42	AR008

備考 モータの詳細仕様は、各モータメーカーのカタログをご参照ください。

呼び番号と仕様の詳細

表4 カップリングの形式 (モータストレート仕様)

モータ アタッチメント	カップリングの形式	メーカー	カップリングのイナーシャ J_c $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
AT001	XGS-19C- 5× 8	鍋屋バイテック会社	0.062
AT002	XGS-19C- 5× 8	鍋屋バイテック会社	0.062
AT003	XGS-30C- 8×14	鍋屋バイテック会社	0.55
AT004	XGS-19C- 5× 8	鍋屋バイテック会社	0.062
AT005	XGS-19C- 5× 8	鍋屋バイテック会社	0.062
AT006	XGS-30C- 8×11	鍋屋バイテック会社	0.55
AT007	XGS-19C- 5× 6	鍋屋バイテック会社	0.062
AT008	XGS-30C- 8×10	鍋屋バイテック会社	0.55
AT009	XGS-19C- 5× 5	鍋屋バイテック会社	0.062
AT010	XGS-19C- 5× 8	鍋屋バイテック会社	0.062
AT011	XGS-30C- 8× 8	鍋屋バイテック会社	0.55

備考 カップリングの詳細仕様は、メーカーのカタログをご参照ください。

諸特性

表5 精度

単位 mm

形式と 大きさ	ベッド長さ	繰返し 位置決め精度	位置決め精度 ⁽¹⁾	テーブル運動 の平行度 B	バックラッシュ ⁽¹⁾
TE50B	150	±0.002 (±0.020)	0.035	0.008	0.005
	200				
	250				
	300				
	400				
TE60B	150	±0.002 (±0.020)	0.035	0.008	0.005
	200				
	300				
	400				
	500				
	600				
TE86B	340	±0.002 (±0.020)	0.040	0.010	0.005
	440				
	540				
	640				
	740				
	840				
	940		0.065	0.016	

注⁽¹⁾ モータ折返し仕様のテーブルには、適用しません。

備考 () 内の値は、モータ折返し仕様のテーブルにおいてタイミングベルトの張力が適正に調整されている場合の参考値です。

表6 最高速度

モータの種類	形式と 大きさ	ベッド長さ mm	最高速度 mm/s					
			リード 4mm	リード 5mm	リード 8mm	リード 10mm	リード 20mm	
ACサーボ モータ	TE50B	300以下	400	-	800	-	-	
		400	-	-	800	-	-	
		500	-	-	620	-	-	
	TE60B	500以下	-	500	-	1 000	-	
		600	-	350	-	710	-	
		700	-	-	-	-	960	
		TE86B	540以下	-	-	-	930	1 860
			640	-	-	-	830	1 630
			740	-	-	-	590	1 170
			840	-	-	-	440	880
ステッピング モータ	TE50B	300以下	120	-	240	-	-	
		400	-	-	240	-	-	
		500	-	-	240	-	-	
	TE60B	600以下	-	150	-	300	-	
		700	-	-	-	-	600	
		TE86B	940以下	-	-	-	300	600

備考 実際の最高速度は使用モータや負荷条件などに応じた運転パターンの検討が必要です。

諸特性

表7 許容モーメント

形式と大きさ	許容モーメント N・m		
	T_o	T_x	T_y
TE50B	9.8		
TE60B	16.7		
TE86B	49.0		

備考 スライドテーブル1個の場合です。

表8 最大搭載質量

形式と大きさ	ボールねじのリード mm	最大搭載質量 kg	
		水平	垂直
TE50B	4	12	11
	8	12	7
TE60B	5	17	13
	10	17	8
TE86B	20	17	7
	10	36	18
	20	29	10

備考 フランジ付きスタンダードテーブルでスライドテーブル1個の場合です。

表9 テーブルイナーシャと起動トルク

形式と 大きさ	ベッド 長さ mm	テーブルイナーシャ J_T ⁽²⁾ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$										起動 トルク T_s ⁽¹⁾ N・m
		スタンダードテーブル					フランジ付き スタンダードテーブル					
		リード					リード					
		4mm	5mm	8mm	10mm	20mm	4mm	5mm	8mm	10mm	20mm	
TE50B	150	0.057	-	0.071	-	-	0.060	-	0.084	-	-	0.03
	200	0.069	-	0.083	-	-	0.072	-	0.096	-	-	
	250	0.085	-	0.099	-	-	0.088	-	0.112	-	-	
	300	0.097	-	0.111	-	-	0.100	-	0.124	-	-	
	400	-	-	0.139	-	-	-	-	0.152	-	-	
	500	-	-	0.167	-	-	-	-	0.180	-	-	
TE60B	150	-	0.13	-	0.17	-	-	0.14	-	0.20	-	0.03
	200	-	0.19	-	0.23	-	-	0.20	-	0.26	-	
	300	-	0.26	-	0.30	-	-	0.27	-	0.33	-	
	400	-	0.33	-	0.36	-	-	0.34	-	0.40	-	
	500	-	0.40	-	0.44	-	-	0.41	-	0.47	-	
	600	-	0.47	-	0.51	-	-	0.48	-	0.54	-	
	700	-	-	-	-	-	0.74	-	-	-	0.86	
TE86B	340	-	-	-	0.73	1.19	-	-	-	0.81	1.50	0.05
	440	-	-	-	0.88	1.35	-	-	-	0.95	1.64	
	540	-	-	-	1.03	1.50	-	-	-	1.11	1.80	
	640	-	-	-	1.18	1.64	-	-	-	1.25	1.95	
	740	-	-	-	1.33	1.79	-	-	-	1.41	2.10	
	840	-	-	-	1.48	1.94	-	-	-	1.56	2.25	
	940	-	-	-	1.63	2.10	-	-	-	1.71	2.40	

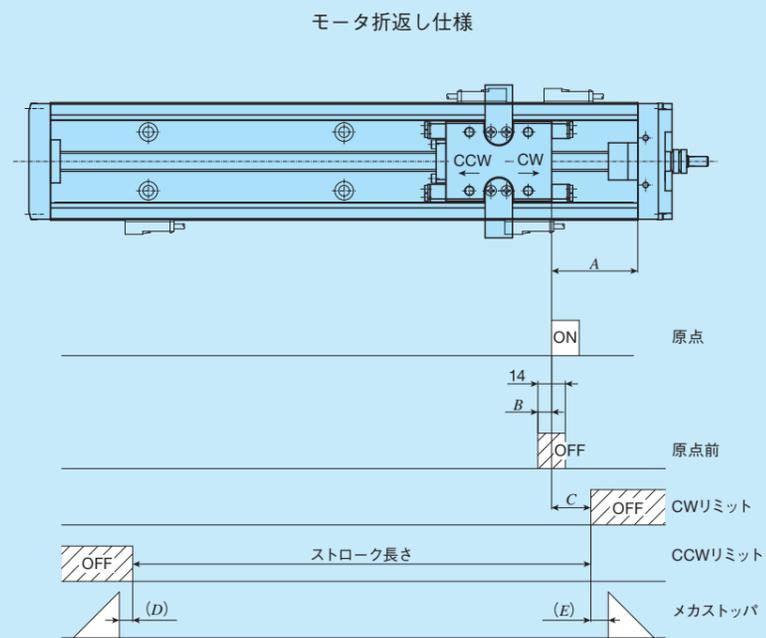
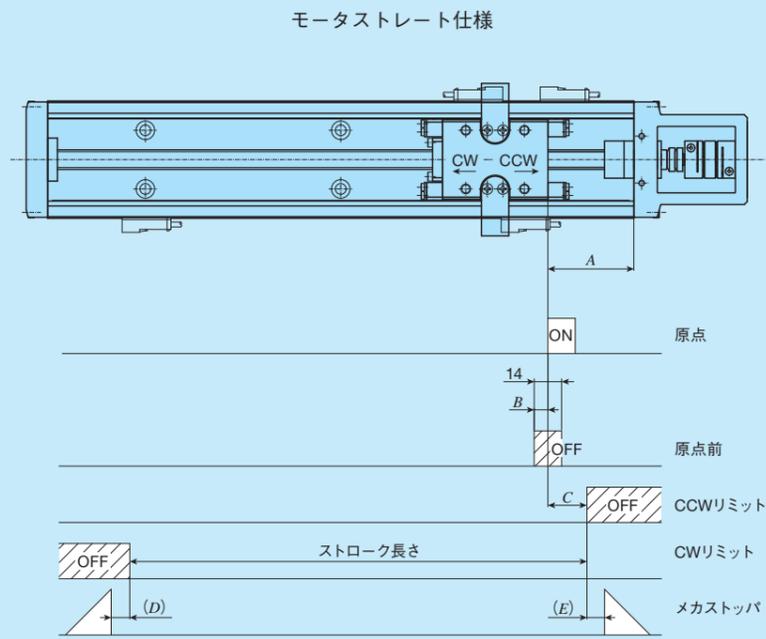
注⁽¹⁾ スライドテーブルを2個使用する場合は約1.5倍に、モータ折返し仕様のテーブルは約2倍になります。

注⁽²⁾ モータ折返し仕様の場合、表中の数値に下記の値を加算してください。

TE50B : $0.17 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$ 、TE60B : $0.39 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$ 、TE86B : $0.86 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$

センサ仕様

表10 センサのタイミングチャート



単位 mm

形式と大きさ	ボールねじのリード	A	B	C	D ⁽¹⁾	E
TE50B	4	33	2	10	6 (9)	5
	8		6			
TE60B	5	44	3	20	9.5(8.5)	9
	10		7			
TE86B	10	50	7	20	11 (11)	10
	20		12			

注(1) ()内の値は、スライドテーブルの個数が2個の場合の寸法を示します。

- 備考1. センサの取付けは呼び番号で指定します。
- 2. 各センサ仕様については表11のセンサの仕様をご参照ください。
- 3. モータ折返し仕様の場合はCW・CCWが反転します。

センサ仕様

表11 センサの仕様

項目	対象形式	TE...B
メーカ		アズビル様
形式 ⁽¹⁾	原点前	APM-D3B1-S APM-D3B1F-S
	CWリミット	APM-D3B1-S
	CCWリミット	APM-D3B1-S
	原点	APM-D3A1-S
形状 mm		
電源電圧		DC12~24V ±10%
消費電流		10mA以下
出力		NPNオープンコレクタ ・最大流入電流：30mA以下 (抵抗負荷) ・印加電圧：DC26.4V以下 ・残留電圧：流入電流30mAにて1V以下
出力動作	原点前	近接時OFF
	リミット	近接時OFF
	原点	近接時ON
動作表示	原点前	橙色LED (検出時消灯)
	リミット	橙色LED (検出時消灯)
	原点	橙色LED (検出時点灯)
回路図		

- 備考 1. センサコードはお客様で配線してください。
 - 2. リード線はテーブル端から少なくとも200mm以上出ています。実際の長さはストローク長さによって異なります。
- 注(1) 各メーカ標準品の形式です。対象形式の製品の全長によっては、ケーブル長さが標準品と異なるタイプを使用することがあります。

取付け

取付面の加工精度

テーブルの精度や性能は架台取付面の精度により影響を受けますので、一般的な使用条件のときの架台取付面の平行度は、30μm以下を目安としてください。但し、必要な運動性能や位置決め精度などの使用条件に応じ考慮する必要があります。なお、架台取付面のごみや有害な突起は除去してください。

固定ねじの締め付けトルク

精密位置決めテーブルを固定するための一般的な締付トルクを次表に示します。急加速や急減速が頻繁に加わる場合やモーメントが負荷する場合には、表の値の1.3倍程度のトルクで締め付けることを推奨します。また、振動や衝撃がなく高い精度が必要なときは、表の値よりも小さなトルクで締め付け、ねじの緩み止めのために接着剤を併用することを推奨します。

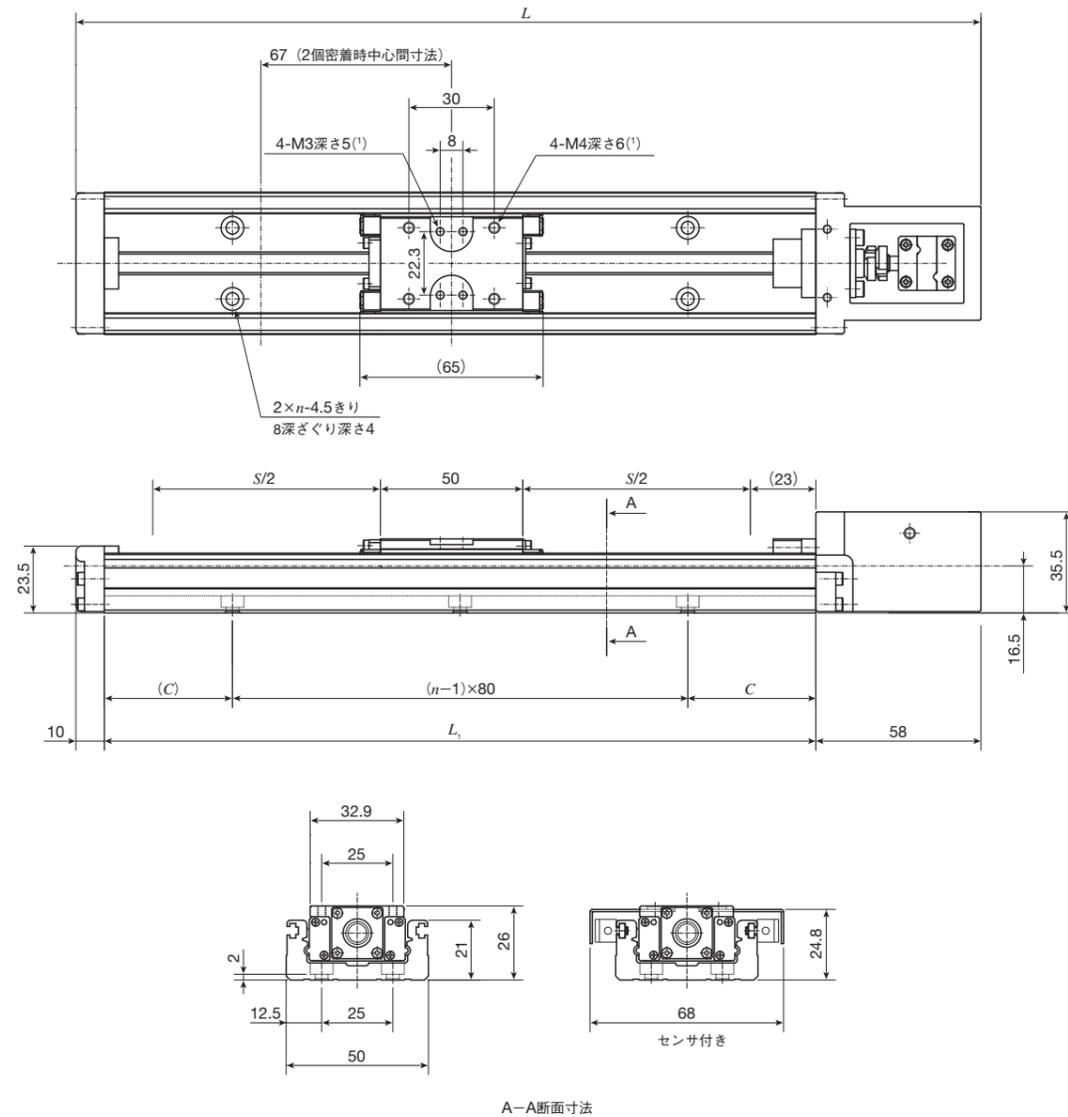
ねじの締付トルク

単位 N・m

ねじの呼び	めねじ部材	
	鋼	アルミニウム合金
M4 ×0.7	4.0	鋼の数値の約60% ねじインサート 鋼の数値の約80%
M5 ×0.8	7.9	
M6 ×1	13.3	

IKO 精密位置決めテーブルTE

TE50BS (モータストレート仕様)



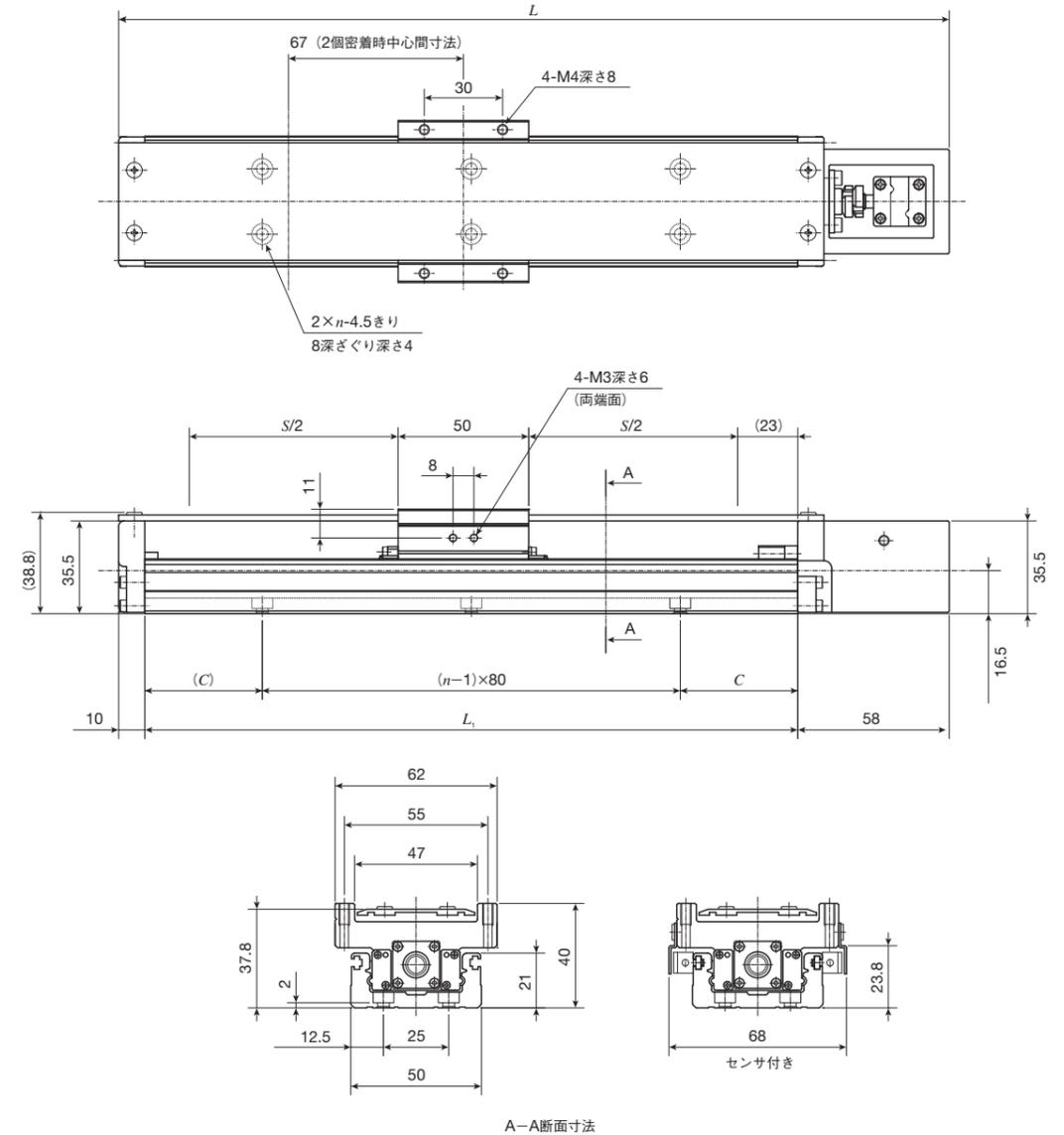
A-A断面寸法

単位 mm

ベッド長さ L_1	全長 L	ストローク長さ $S^{(2)}$	ベッド取付穴 C n		質量 (参考) kg ⁽³⁾
150	218	60(-)	35	2	0.52
200	268	110(40)	20	3	0.62
250	318	160(90)	45	3	0.72
300	368	210(140)	30	4	0.82
400	468	310(240)	40	5	1.02
500	568	410(340)	10	7	1.22

注(1) 取付けねじのねじ込み深さが長すぎるとスライドテーブルの走行性能に悪影響を与えますので、ねじ穴深さより長いボルトを挿入しないでください。
 (2) リミットセンサを取り付けた場合に許容できるストロークを示します。() 内の値はスライドテーブル2個密着時の寸法です。
 (3) スライドテーブル1個の時のテーブル全体の質量を示し、スライドテーブル2個の時は0.07kg増加します。
 備考1. ACサーボモータ用モータアタッチメントはベッド下面より3.5mm低くなります。
 2. ステッピングモータ用モータアタッチメントはベッド下面より4.5mm低くなります。

TE50BF (モータストレート仕様)



A-A断面寸法

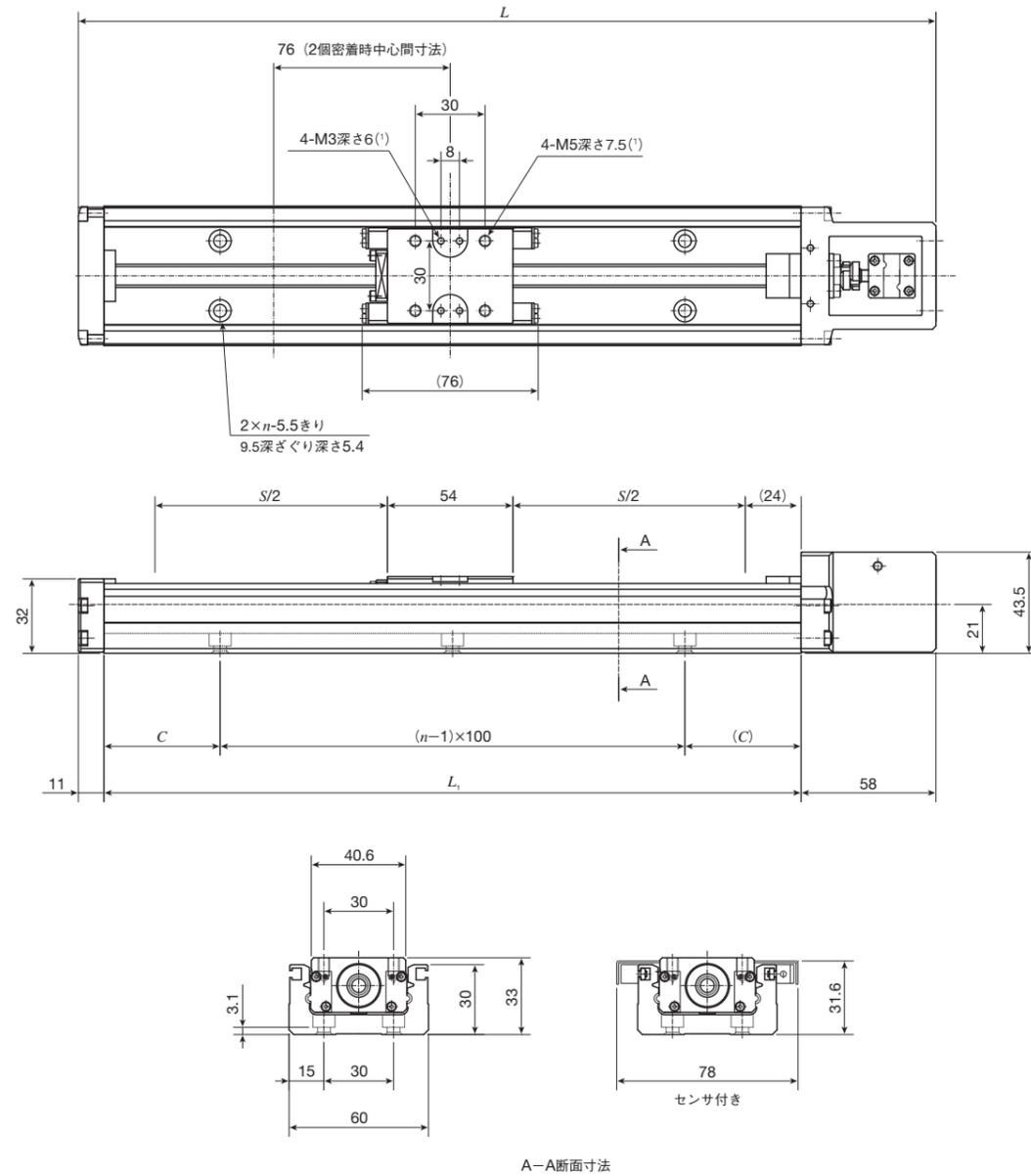
単位 mm

ベッド長さ L_1	全長 L	ストローク長さ $S^{(1)}$	ベッド取付穴 C n		質量 (参考) kg ⁽²⁾
150	218	60(-)	35	2	0.65
200	268	110(40)	20	3	0.75
250	318	160(90)	45	3	0.85
300	368	210(140)	30	4	0.94
400	468	310(240)	40	5	1.14
500	568	410(340)	10	7	1.33

注(1) リミットセンサを取り付けた場合に許容できるストロークを示します。() 内の値はスライドテーブル2個密着時の寸法です。
 (2) スライドテーブル1個の時のテーブル全体の質量を示し、スライドテーブル2個の時は0.16kg増加します。
 備考1. ACサーボモータ用モータアタッチメントはベッド下面より3.5mm低くなります。
 2. ステッピングモータ用モータアタッチメントはベッド下面より4.5mm低くなります。

IKO 精密位置決めテーブルTE

TE60BS (モータストレート仕様)

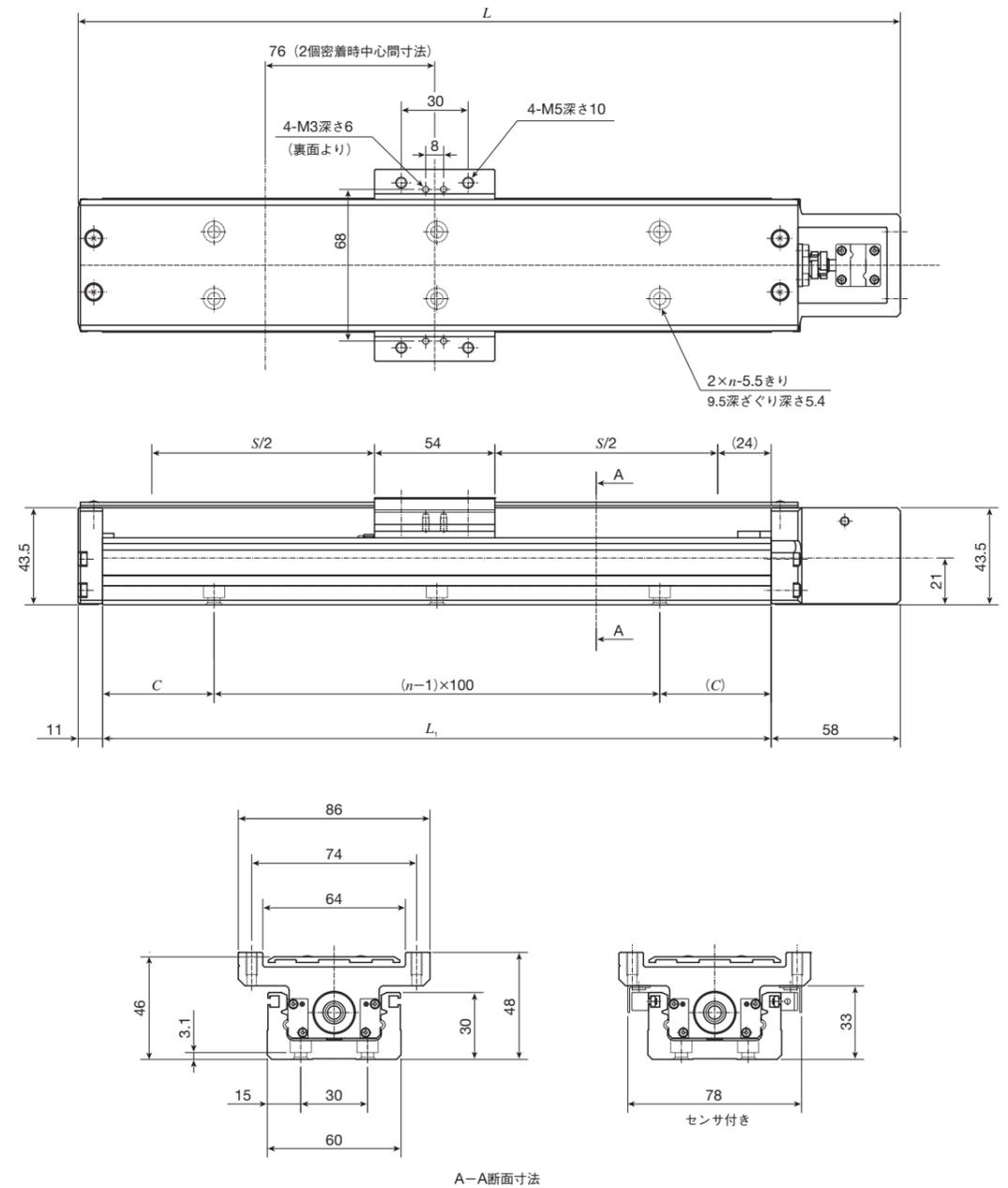


単位 mm

ベッド長さ L_1	全長 L	ストローク長さ $S^{(2)}$	ベッド取付穴		質量 (参考) kg ⁽³⁾
			C	n	
150	219	50 (-)	25	2	0.9
200	269	100 (-)	50	2	1.0
300	369	200(125)	50	3	1.3
400	469	300(225)	50	4	1.6
500	569	400(325)	50	5	1.9
600	669	500(425)	50	6	2.2
700	769	600(525)	50	7	2.5

注(1) 取付けねじのねじ込み深さが長すぎるとスライドテーブルの走行性能に悪影響を与えますので、ねじ穴深さより長いボルトを挿入しないでください。
 (2) リミットセンサを取り付けた場合に許容できるストロークを示します。() 内の値はスライドテーブル2個密着時の寸法です。
 (3) スライドテーブル1個の時のテーブル全体の質量を示し、スライドテーブル2個の時は0.1kg増加します。
 備考 ステッピングモータ用モータアタッチメントはベッド下面より9mm低くなります。

TE60BF (モータストレート仕様)



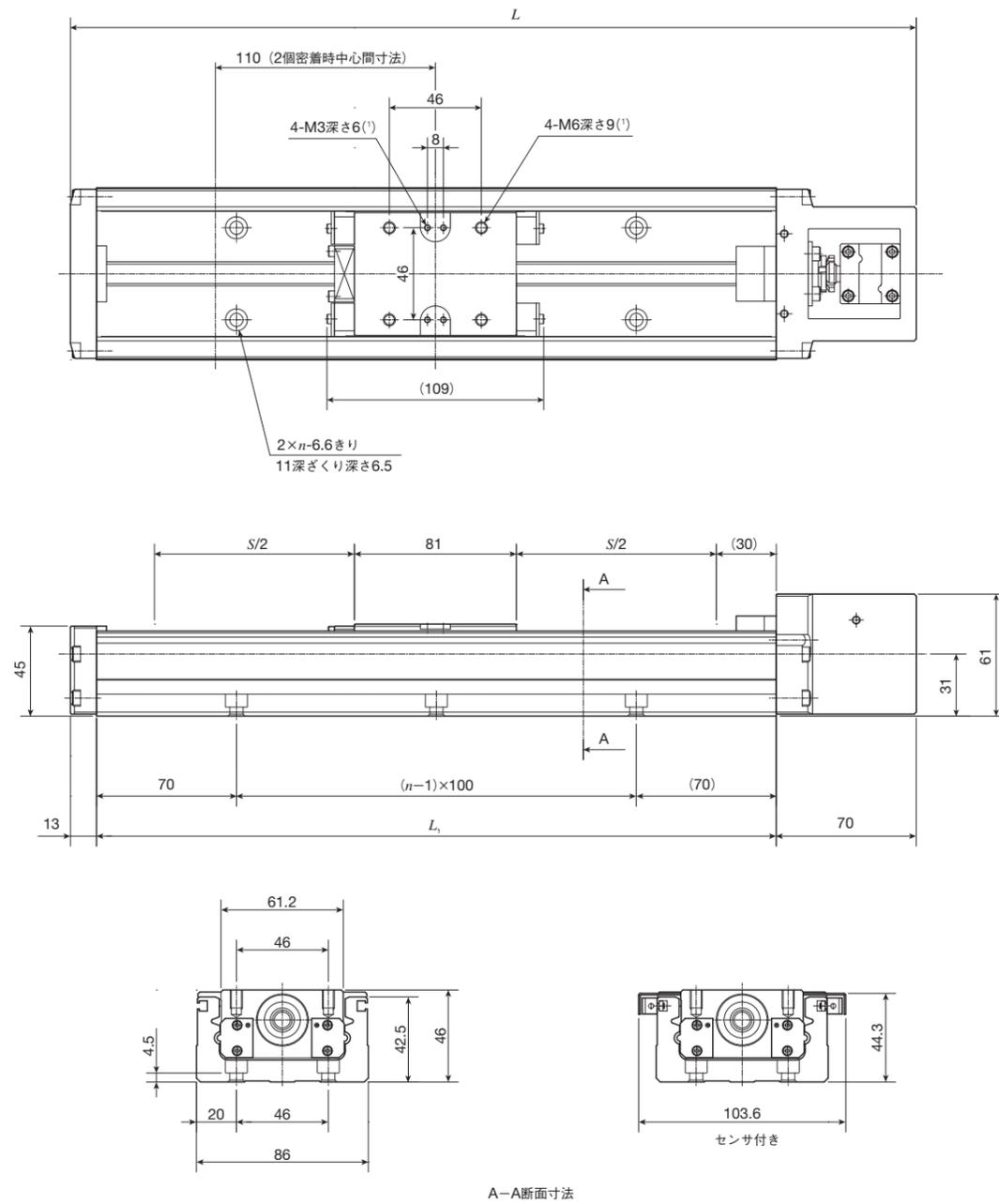
単位 mm

ベッド長さ L_1	全長 L	ストローク長さ $S^{(1)}$	ベッド取付穴		質量 (参考) kg ⁽²⁾
			C	n	
150	219	50 (-)	25	2	1.1
200	269	100 (-)	50	2	1.2
300	369	200(125)	50	3	1.5
400	469	300(225)	50	4	1.9
500	569	400(325)	50	5	2.2
600	669	500(425)	50	6	2.5
700	769	600(525)	50	7	2.8

注(1) リミットセンサを取り付けた場合に許容できるストロークを示します。() 内の値はスライドテーブル2個密着時の寸法です。
 (2) スライドテーブル1個の時のテーブル全体の質量を示し、スライドテーブル2個の時は0.2kg増加します。
 備考 ステッピングモータ用モータアタッチメントはベッド下面より9mm低くなります。

IKO 精密位置決めテーブルTE

TE86BS (モータストレート仕様)

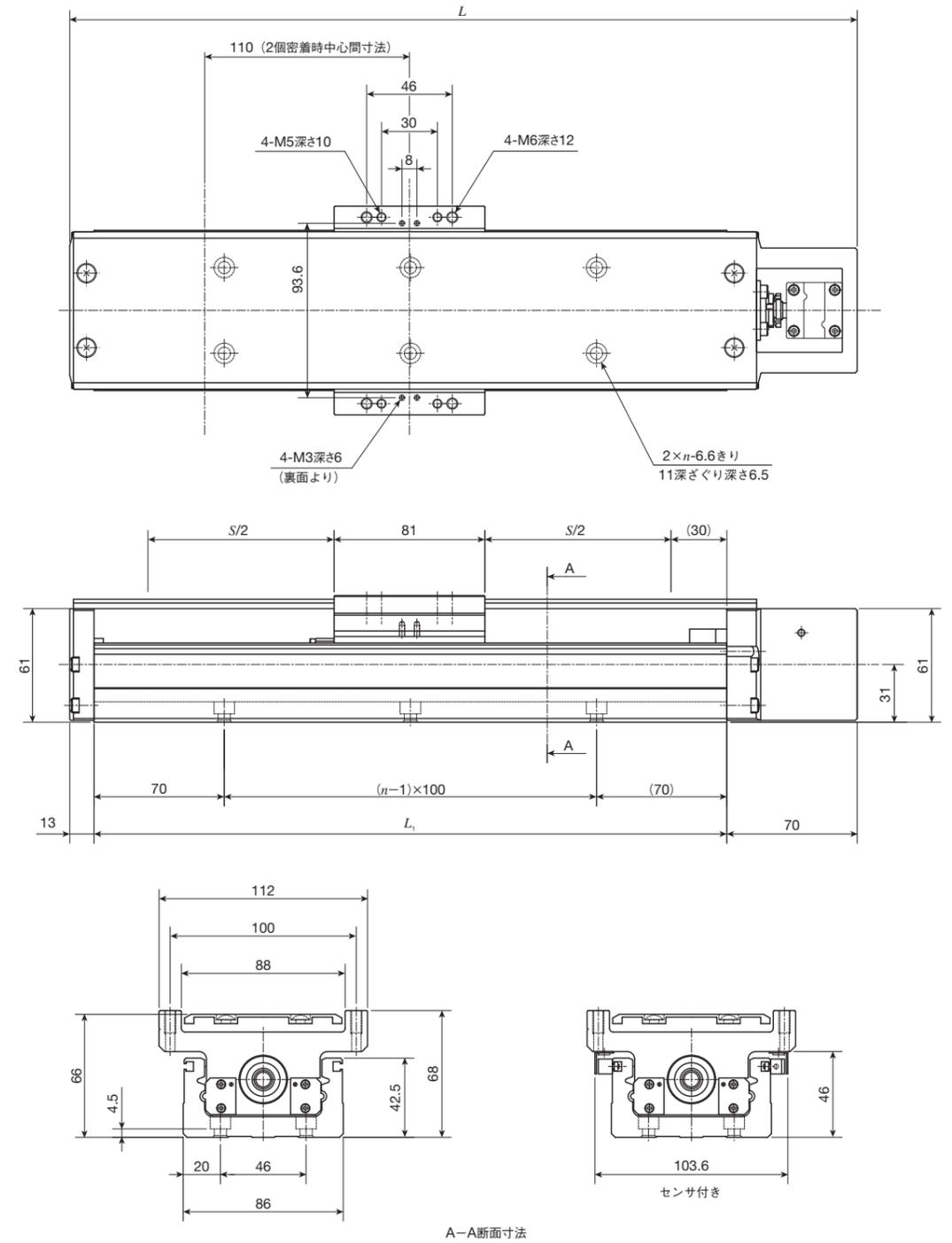


単位 mm

ベッド長さ L_1	全長 L	ストローク長さ $S^{(2)}$	ベッド取付穴 n	質量 (参考) kg ⁽³⁾
340	423	200(90)	3	3.1
440	523	300(190)	4	3.7
540	623	400(290)	5	4.2
640	723	500(390)	6	4.7
740	823	600(490)	7	5.2
840	923	700(590)	8	5.7
940	1 023	800(690)	9	6.3

注(1) 取付けねじのねじ込み深さが長すぎるとスライドテーブルの走行性能に悪影響を与えますので、ねじ穴深さより長いボルトを挿入しないでください。
 (2) リミットセンサを取り付けた場合に許容できるストロークを示します。() 内の値はスライドテーブル2個密着時の寸法です。
 (3) スライドテーブル1個の時のテーブル全体の質量を示し、スライドテーブル2個の時は0.3kg増加します。

TE86BF (モータストレート仕様)



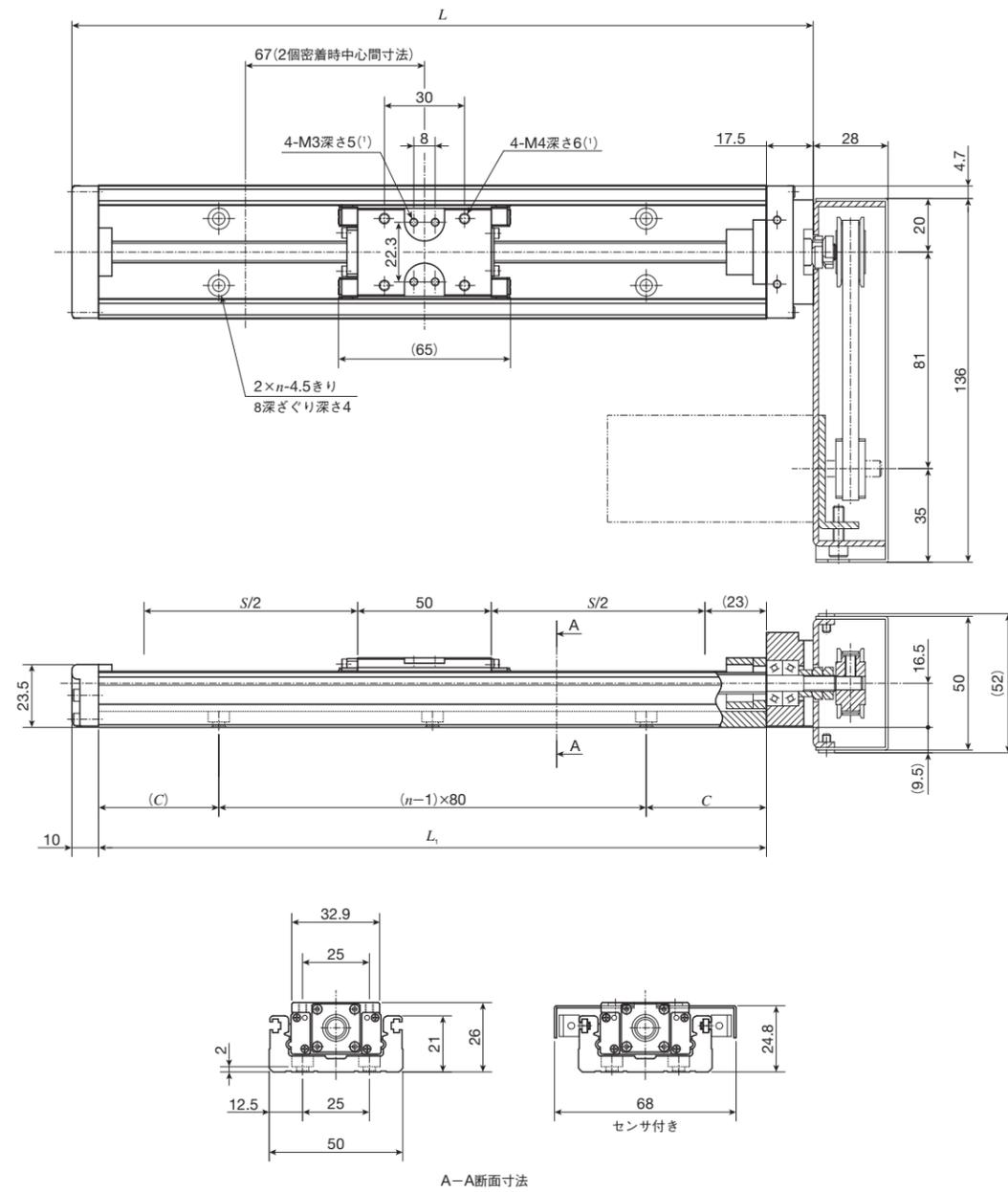
単位 mm

ベッド長さ L_1	全長 L	ストローク長さ $S^{(1)}$	ベッド取付穴 n	質量 (参考) kg ⁽²⁾
340	423	200(90)	3	3.7
440	523	300(190)	4	4.3
540	623	400(290)	5	4.9
640	723	500(390)	6	5.5
740	823	600(490)	7	6.1
840	923	700(590)	8	6.7
940	1 023	800(690)	9	7.2

注(1) リミットセンサを取り付けた場合に許容できるストロークを示します。() 内の値はスライドテーブル2個密着時の寸法です。
 (2) スライドテーブル1個の時のテーブル全体の質量を示し、スライドテーブル2個の時は0.6kg増加します。

IKO 精密位置決めテーブルTE

TE50BS (モータ折返し仕様)

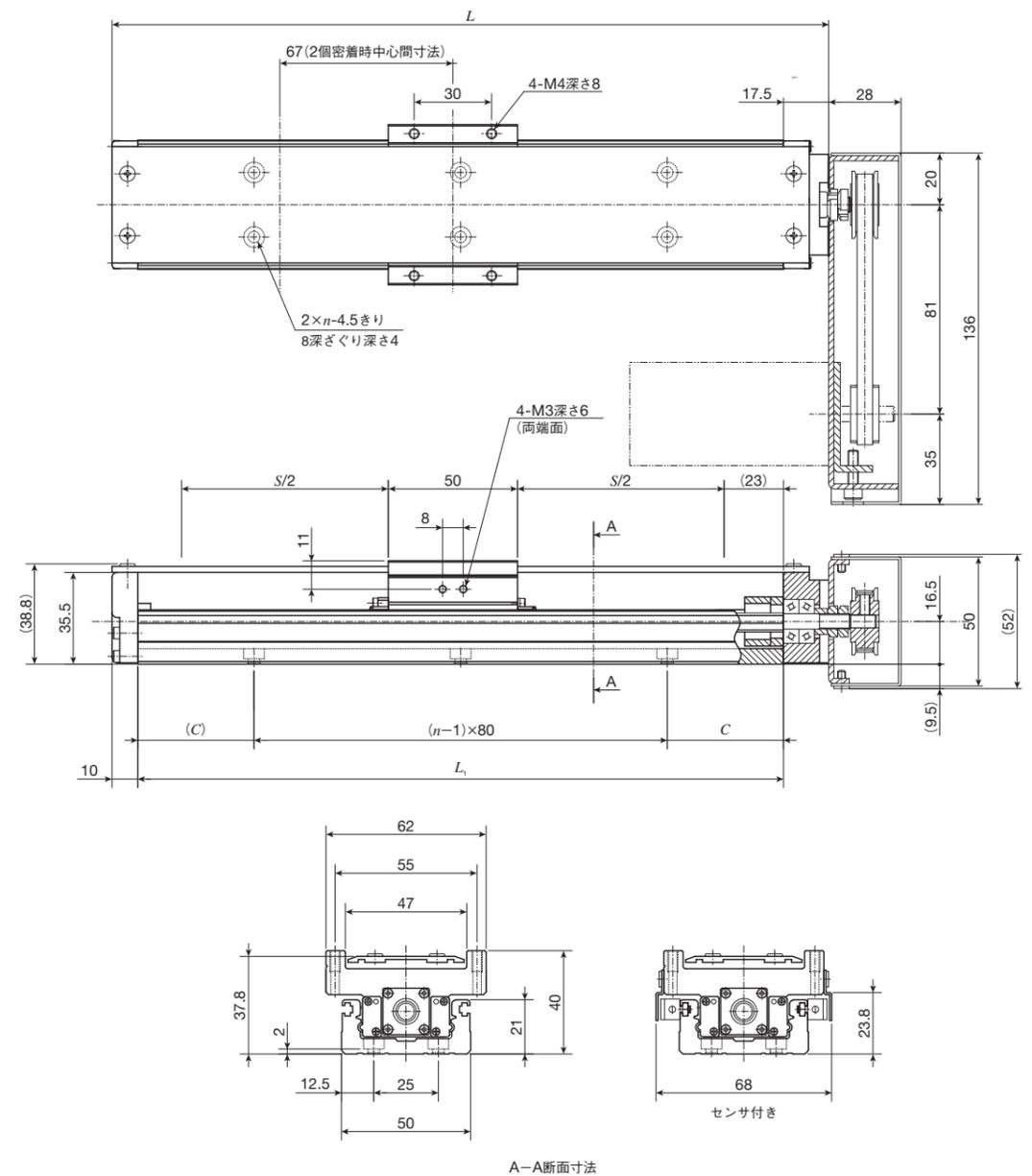


単位 mm

ベッド長さ	全長	ストローク長さ	ベッド取付穴		質量 (参考)
L_1	L	$S^{(2)}$	C	n	kg ⁽³⁾
150	177.5	60(-)	35	2	0.72
200	227.5	110(40)	20	3	0.82
250	277.5	160(90)	45	3	0.92
300	327.5	210(140)	30	4	1.02
400	427.5	310(240)	40	5	1.22
500	527.5	410(340)	10	7	1.42

- 注(1) 取付けねじのねじ込み深さが長すぎるとスライドテーブルの走行性能に悪影響を与えますので、ねじ穴深さより長いボルトを挿入しないでください。
 (2) リミットセンサを取り付けた場合に許容できるストロークを示します。() 内の値はスライドテーブル2個密着時の寸法です。
 (3) スライドテーブル1個の時のテーブル全体の質量を示し、スライドテーブル2個の時は0.07kg増加します。
 備考1. モータアタッチメント用部品は添付品であり、本図はお客様にて組立を行なった後の完成状態を示します。
 2. 左右方向に折り返す場合、モータアタッチメントはベッド下面より約9.5mm低くなります。また、お客様にてACサーボモータを取り付けられる場合は約2.5~3.5mm、ステッピングモータを取り付けられる場合は約4.5mmベッド下面より低くなります。
 3. 上方向に折り返す場合、モータアタッチメントはベッド下面より約3.5mm低くなります。

TE50BF (モータ折返し仕様)



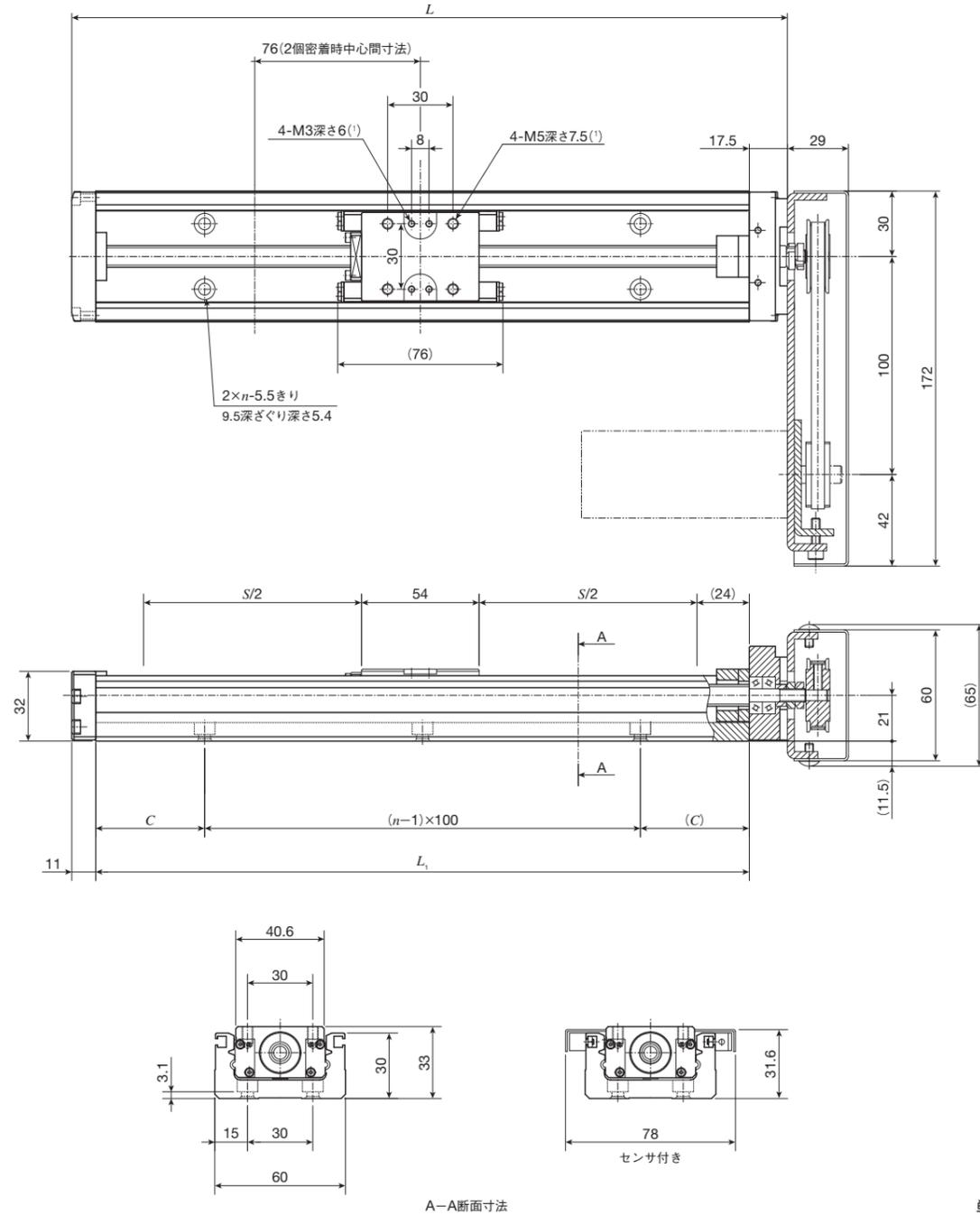
単位 mm

ベッド長さ	全長	ストローク長さ	ベッド取付穴		質量 (参考)
L_1	L	$S^{(1)}$	C	n	kg ⁽²⁾
150	177.5	60(-)	35	2	0.85
200	227.5	110(40)	20	3	0.95
250	277.5	160(90)	45	3	1.05
300	327.5	210(140)	30	4	1.15
400	427.5	310(240)	40	5	1.35
500	527.5	410(340)	10	7	1.55

- 注(1) リミットセンサを取り付けた場合に許容できるストロークを示します。() 内の値はスライドテーブル2個密着時の寸法です。
 (2) スライドテーブル1個の時のテーブル全体の質量を示し、スライドテーブル2個の時は0.16kg増加します。
 備考1. モータアタッチメント用部品は添付品であり、本図はお客様にて組立を行なった後の完成状態を示します。
 2. 左右方向に折り返す場合、モータアタッチメントはベッド下面より約9.5mm低くなります。また、お客様にてACサーボモータを取り付けられる場合は約2.5~3.5mm、ステッピングモータを取り付けられる場合は約4.5mmベッド下面より低くなります。
 3. 上方向に折り返す場合、モータアタッチメントはベッド下面より約3.5mm低くなります。

IKO 精密位置決めテーブルTE

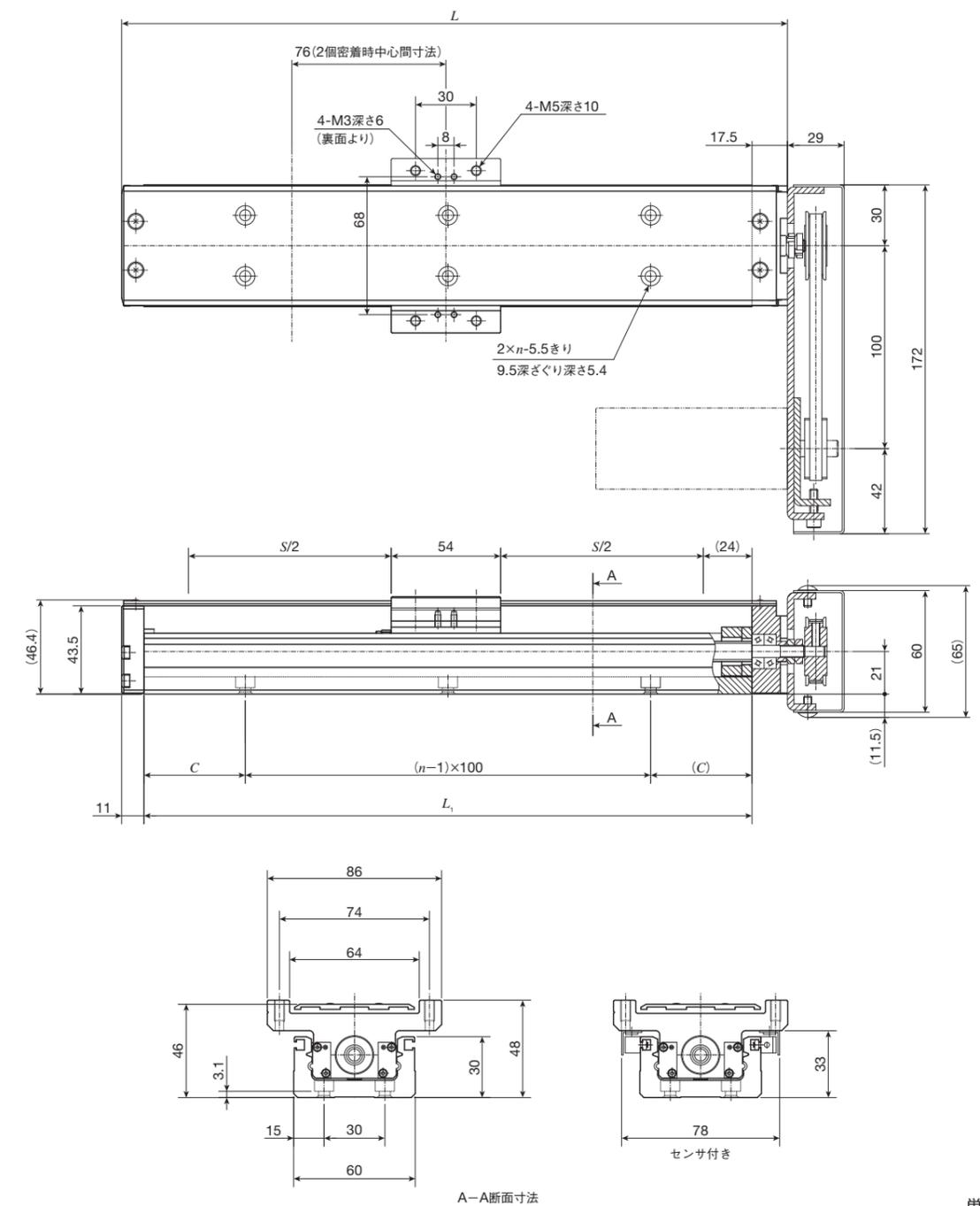
TE60BS (モータ折返し仕様)



ベッド長さ	全長	ストローク長さ	ベッド取付穴		質量 (参考)
L_1	L	$S^{(2)}$	C	n	kg ⁽³⁾
150	178.5	50(-)	25	2	1.2
200	228.5	100(-)	50	2	1.3
300	328.5	200(125)	50	3	1.6
400	428.5	300(225)	50	4	1.9
500	528.5	400(325)	50	5	2.2
600	628.5	500(425)	50	6	2.5
700	728.5	600(525)	50	7	2.8

注(1) 取付けねじのねじ込み深さが長すぎるとスライドテーブルの走行性能に悪影響を与えますので、ねじ穴深さより長いボルトを挿入しないでください。
 (2) リミットセンサを取り付けた場合に許容できるストロークを示します。() 内の値はスライドテーブル2個密着時の寸法です。
 (3) スライドテーブル1個の時のテーブル全体の質量を示し、スライドテーブル2個の時は0.1kg増加します。
 備考1. モータアタッチメント用部品は添付品であり、本図はお客様にて組立を行なった後の完成状態を示します。
 2. 左右方向に折り返す場合、モータアタッチメントはベッド下面より約11.5mm低くなります。
 3. 上方向に折り返す場合、モータアタッチメントはベッド下面より約9mm低くなります。

TE60BF (モータ折返し仕様)

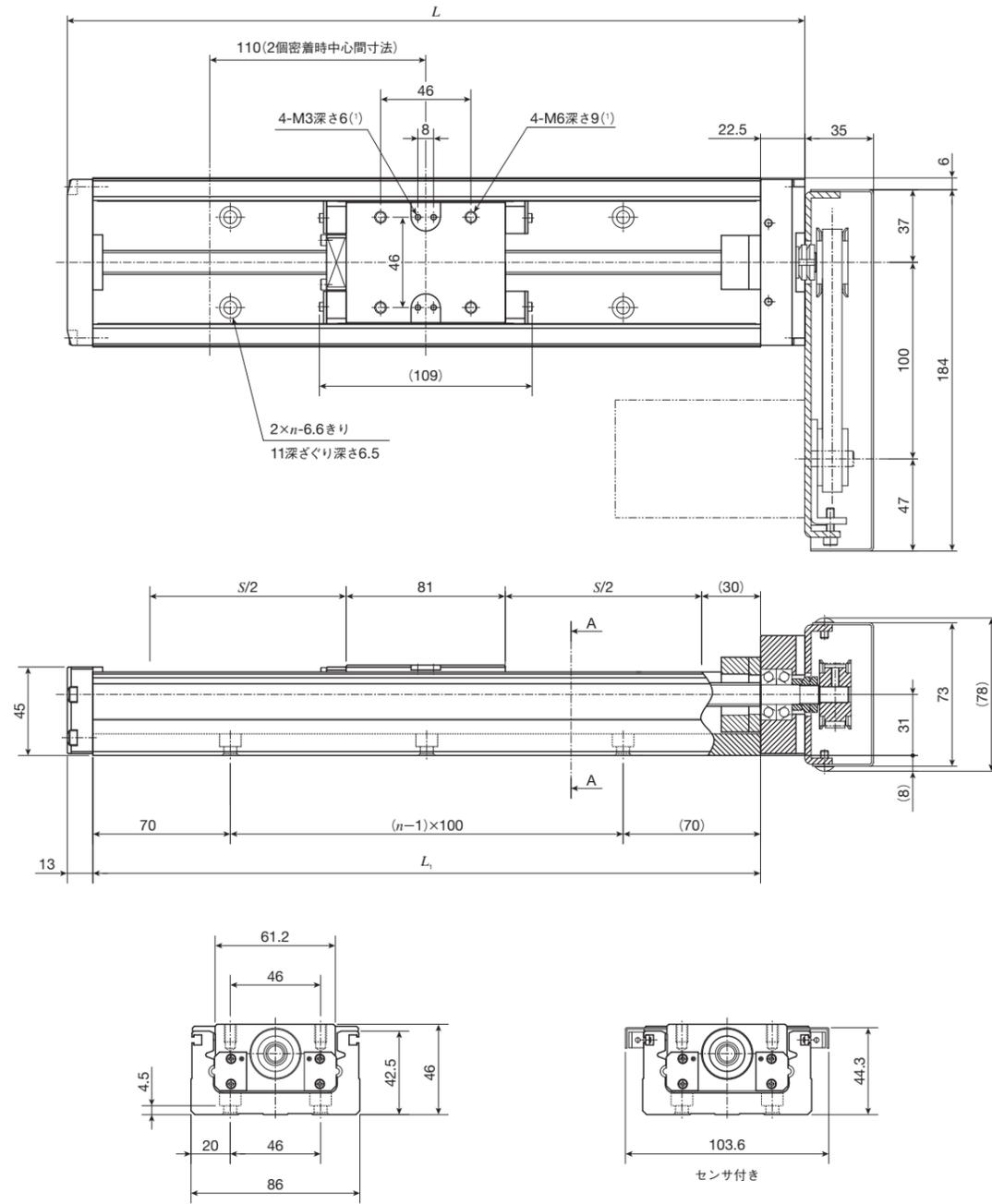


ベッド長さ	全長	ストローク長さ	ベッド取付穴		質量 (参考)
L_1	L	$S^{(1)}$	C	n	kg ⁽²⁾
150	178.5	50(-)	25	2	1.4
200	228.5	100(-)	50	2	1.5
300	328.5	200(125)	50	3	1.8
400	428.5	300(225)	50	4	2.2
500	528.5	400(325)	50	5	2.5
600	628.5	500(425)	50	6	2.8
700	728.5	600(525)	50	7	3.1

注(1) リミットセンサを取り付けた場合に許容できるストロークを示します。() 内の値はスライドテーブル2個密着時の寸法です。
 (2) スライドテーブル1個の時のテーブル全体の質量を示し、スライドテーブル2個の時は0.2kg増加します。
 備考1. モータアタッチメント用部品は添付品であり、本図はお客様にて組立を行なった後の完成状態を示します。
 2. 左右方向に折り返す場合、モータアタッチメントはベッド下面より約11.5mm低くなります。
 3. 上方向に折り返す場合、モータアタッチメントはベッド下面より約9mm低くなります。

IKO 精密位置決めテーブルTE

TE86BS (モータ折返し仕様)



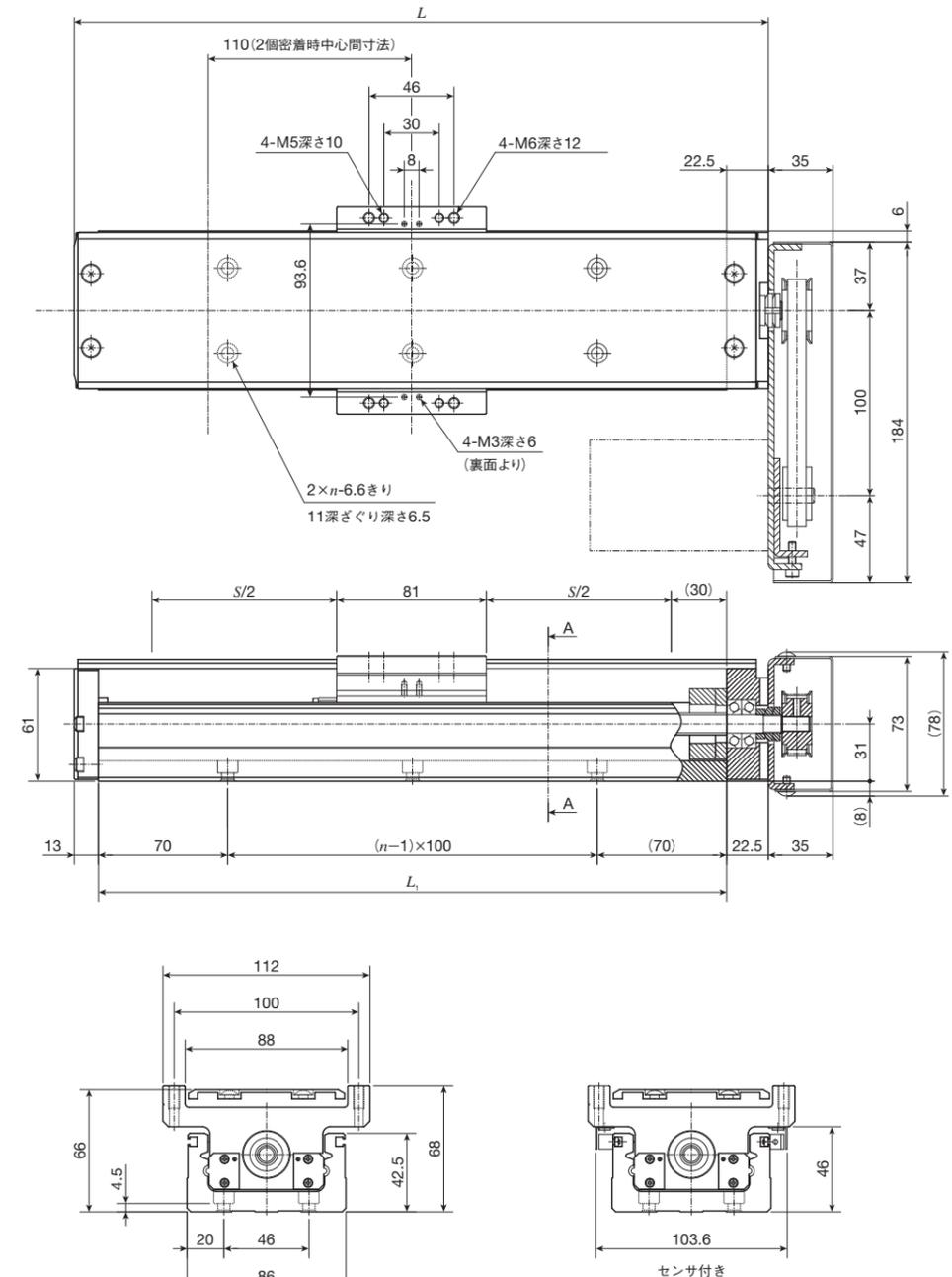
A-A断面寸法

単位 mm

ベッド長さ	全長	ストローク長さ	ベッド取付穴	質量 (参考)
L_1	L	$S^{(2)}$	n	kg ⁽³⁾
340	375.5	200(90)	3	4.0
440	475.5	300(190)	4	4.6
540	575.5	400(290)	5	5.1
640	675.5	500(390)	6	5.6
740	775.5	600(490)	7	6.1
840	875.5	700(590)	8	6.6
940	975.5	800(690)	9	7.2

注(1) 取付けねじのねじ込み深さが長すぎるとスライドテーブルの走行性能に悪影響を与えますので、ねじ穴深さより長いボルトを挿入しないでください。
 (2) リミットセンサを取り付けた場合に許容できるストロークを示します。() 内の値はスライドテーブル2個密着時の寸法です。
 (3) スライドテーブル1個の時のテーブル全体の質量を示し、スライドテーブル2個の時は0.3kg増加します。
 備考1. モータアタッチメント用部品は添付品であり、本図はお客様にて組立を行なった後の完成状態を示します。
 2. 左右方向に折り返す場合、モータアタッチメントはベッド下面より約8mm低くなります。
 3. 上方向に折り返す場合、モータアタッチメントはベッド下面より約6mm低くなります。

TE86BF (モータ折返し仕様)



A-A断面寸法

単位 mm

ベッド長さ	全長	ストローク長さ	ベッド取付穴	質量 (参考)
L_1	L	$S^{(1)}$	n	kg ⁽²⁾
340	375.5	200(90)	3	4.6
440	475.5	300(190)	4	5.2
540	575.5	400(290)	5	5.8
640	675.5	500(390)	6	6.4
740	775.5	600(490)	7	7.0
840	875.5	700(590)	8	7.6
940	975.5	800(690)	9	8.1

注(1) リミットセンサを取り付けた場合に許容できるストロークを示します。() 内の値はスライドテーブル2個密着時の寸法です。
 (2) スライドテーブル1個の時のテーブル全体の質量を示し、スライドテーブル2個の時は0.6kg増加します。
 備考1. モータアタッチメント用部品は添付品であり、本図はお客様にて組立を行なった後の完成状態を示します。
 2. 左右方向に折り返す場合、モータアタッチメントはベッド下面より約8mm低くなります。
 3. 上方向に折り返す場合、モータアタッチメントはベッド下面より約6mm低くなります。